

Pioneering for You

wilo

Guide général 2024

Nos solutions pour le génie climatique, la distribution d'eau et les eaux usées et chargées.

Join the evolution.



Pioneering for You

wilo

evolution
ecologic innovation
economic
ecolution
solution evolution ecologic
economic
innovation solution



SOMMAIRE

- 4 – 5 ■ Join the evolution
- 6 – 23 ■ Nos solutions pour le génie climatique
- 24 – 43 ■ Nos solutions pour la distribution d'eau
- 44 – 59 ■ Nos solutions pour les eaux usées et chargées



Téléchargez gratuitement l'application « Wilo-Assistant » pour Android dans le Google Play Store ou pour iOS dans l'App Store.



Pour lancer l'application Wilo-Assistant, tapez sur le logo AR et scannez le contenu avec votre smartphone.



Join the **ecolution.**

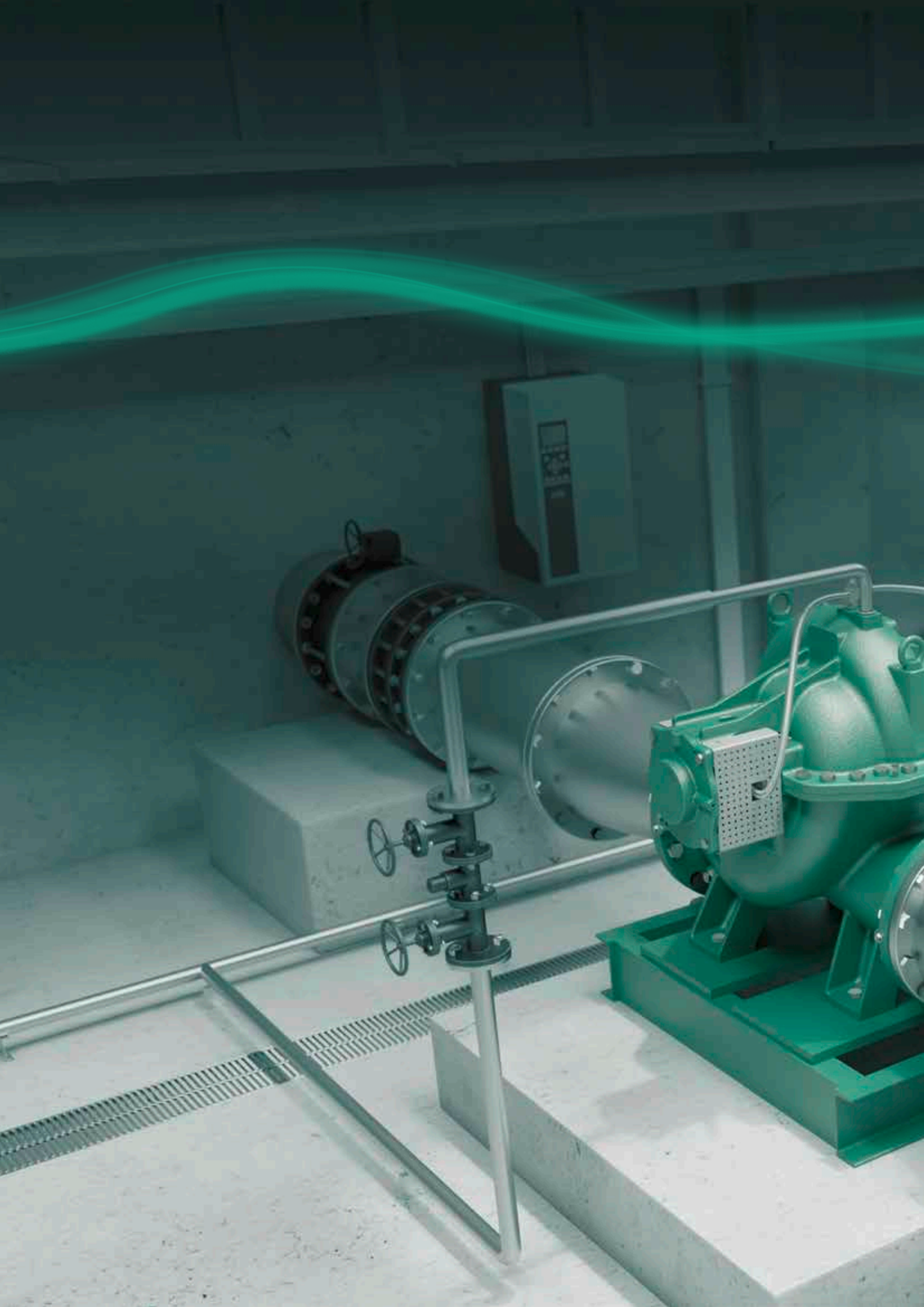
Les exigences de la croissance continue, le changement climatique ainsi que les pénuries d'énergie et d'eau engendrent un défi d'ampleur mondiale face auquel nous nous devons d'agir. Il faut toutefois reconnaître qu'il n'est pas toujours facile de suivre l'évolution du monde. Nous devons trouver des solutions autant économiques qu'écologiques. Nous devons innover et trouver des moyens révolutionnaires qui nous permettront de relever les défis de notre époque et ceux de l'avenir.

Nos pompes, systèmes et solutions se distinguent par leurs capacités exceptionnelles en matière de rendement, de fiabilité et de durabilité. Nos clients bénéficient de notre longue expertise et de notre savoir-faire de pointe dans l'ensemble du circuit d'eau. Ils ont ainsi la garantie que leur distribution d'eau et leur évacuation des eaux chargées sont adaptées aux défis du futur.

C'est votre chance ! Soyez la personne qui a un impact positif sur le cycle de l'eau de demain.



qr.wilo.com/ecolution-wm



Améliorez l'efficacité énergétique.

Obtenez une efficacité élevée et durable
avec des pompes efficaces pendant
longtemps.

Wilo-Atmos TERA-SCH



Accéder au catalogue en ligne

Gamme de produit Wilo-Stratos PICO

**Wilo-Yonos PICO
Wilo-Yonos PICO-D**

Photo du produit



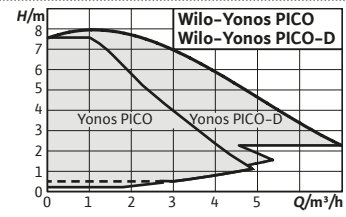
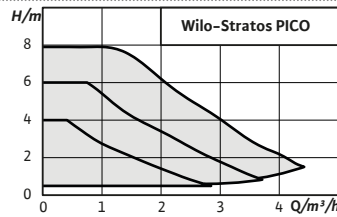
Conception Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur à aimant permanent autoprotégé et régulation de puissance électronique intégrée

Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur à aimant permanent auto-protégé et régulation de puissance électronique intégrée

Utilisation Installations de chauffage à eau chaude tous systèmes, climatisation, installations de circulation industrielles

Installations de chauffage à eau chaude tous systèmes, climatisation, installations de circulation industrielles

Diagramme caractéristique



Débit Q_{max} 4.8 m³/h

7 m³/h

Hauteur manométrique H_{max} 8 m

8 m

Caractéristiques techniques

- Température du fluide : -10 °C à +110 °C
- Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz
- Indice d'efficacité énergétique (IEE) : ≤ 0,18 (Stratos PICO.../0,5-8 ≤ 0,23)
- Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼
- Pression service max 10 bar

- Température du fluide de -10 °C à +95 °C
- Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz
- Indice d'efficacité énergétique (IEE) : ≤ 0,20 (Yonos PICO.../1-8 ≤ 0,23)
- Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼
- Pression service max 10 bar

Particularités




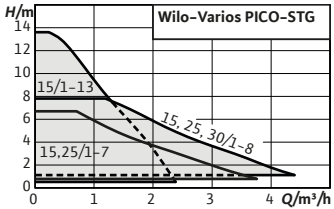
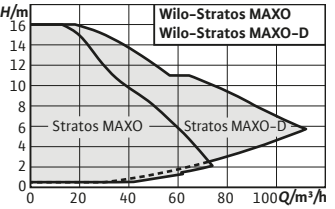
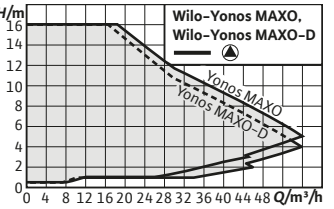
- Utilisation simplifiée grâce à l'assistant de réglage, au grand écran et à la technologie des boutons verts
- Efficacité énergétique maximale grâce au moteur à aimant permanent, à la fonction Dynamic Adapt plus et à des réglages précis
- En option : communication à l'aide de modules supplémentaires externes
- Grande fiabilité du système grâce à des protocoles d'autoprotection tels que la protection contre le fonctionnement à sec et le redémarrage
- Surveillance du débit actuel, de la hauteur manométrique, de la consommation de courant et des kilowatts-heures consommés




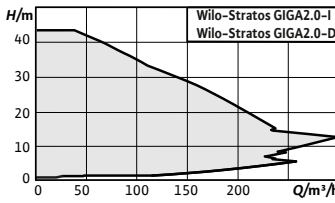
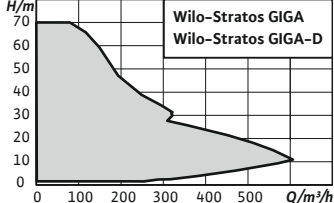
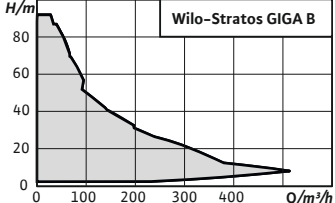
- Confort d'utilisation maximal grâce aux nouveaux réglages intelligents, à l'interface conviviale et aux nouvelles fonctionnalités
- Efficacité énergétique optimisée par le moteur à aimant permanent, précision de réglage de 0,1 m
- Montage/remplacement rapides grâce à construction compacte améliorée
- Entretien simplifié grâce au déclenchement automatique et manuel des fonctions de redémarrage ou de purge




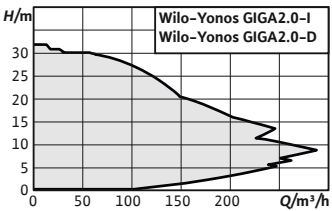
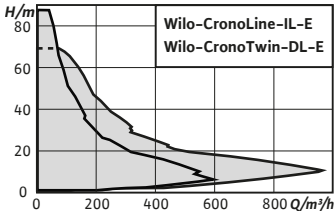
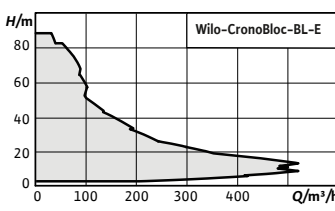
Équipement/Fonction




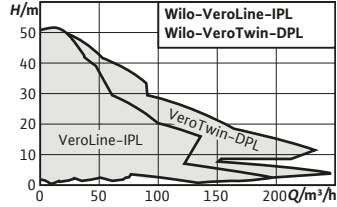
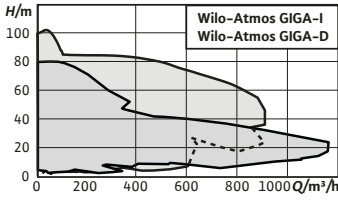
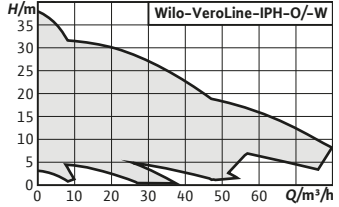
- Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-v, Δp-c, n-constant
- Assistant de réglage pour le nombre radiateurs ou la surface du chauffage au sol
- Fonctionnement ralenti automatique ; protocole de purge ; redémarrage et protection contre le fonctionnement à sec
- Affichage des valeurs actuelles de la puissance absorbée, du débit, de la hauteur manométrique, de la vitesse de rotation et de la consommation d'énergie
- Fonction de remise à zéro du compteur de courant ou de rétablissement des paramètres d'usine
- Verrouillage des touches
- Interface Wilo-Connectivity pour modules externes
- Wilo-Connector




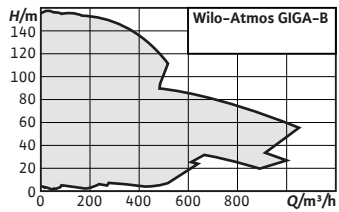
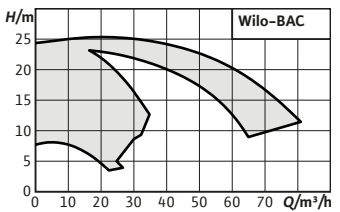
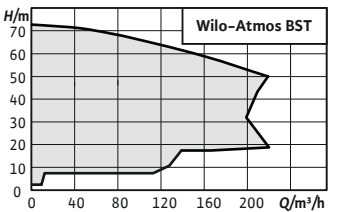
- Mode de régulation : Δp-c, Δp-v et vitesse fixe (3 courbes caractéristiques)
- Réglage du mode de fonctionnement selon l'application, la hauteur manométrique ou la vitesse fixe
- Fonction de dégommage automatique
- Fonction manuelle de redémarrage et de purge
- Affichage à LED pour le réglage de la valeur de consigne, affichage de la consommation et du débit en cours
- Wilo-Connector
- Circulateur double pour marche simple (Δp-c, Δp-v, 3 niveaux de vitesse) ou parallèle (Δp-c, 3 niveaux de vitesse)

Gamme de produit	Wilco-Varios PICO-STG	Wilco-Stratos MAXO Wilco-Stratos MAXO-D	Wilco-Yonos MAXO Wilco-Yonos MAXO-D
Photo du produit			
Conception	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur à aimant permanent autoprotégé et régulation de puissance électronique intégrée	Circulateur intelligent à rotor noyé avec raccord fileté ou raccord à brides, moteur à aimant permanent avec adaptation des performances hydrauliques intégrée	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou raccord à brides, moteur à aimant permanent et adaptation automatique des performances hydrauliques
Utilisation	Installations de chauffage à eau chaude tous systèmes, climatisation, installations de circulation industrielles, circuits primaires dans les installations solaires et géothermie	Installations de chauffage à eau chaude tous types, circuits de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles	Installations de chauffage à eau chaude tous types, circuits de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	4.4 m ³ /h	112 m ³ /h	56 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	13 m	16 m	16 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température fluide : -20 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Indice d'efficacité énergétique (IEE) : 7 m : ≤ 0,20, 8 m / 13 m : ≤ 0,23 → Raccord fileté Rp ½, Rp 1, Rp 1¼ → Pression service max 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Diamètre nominal : rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide de -20 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Indice d'efficacité énergétique (IEE) ≤ 0,20 (IEE ≤ 0,23 pour pompes doubles) → Diamètre nominal : rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → La solution de remplacement la plus compatible pour l'ensemble des applications grâce à sa construction compacte, aux nouveaux modes de régulation, p. ex. iPWM, et à la nouvelle fonction de synchronisation → Confort d'utilisation maximal grâce à l'écran à LED, à un bouton-poussoir de réglage du mode de régulation et à un autre de sélection des courbes caractéristiques pré-réglées → Facilité d'installation grâce aux connexions adaptables et aux fonctions d'entretien comme la purge 	<ul style="list-style-type: none"> → Commande intuitive grâce au réglage guidé par l'application dans l'assistant de réglage → Fonctions à économie d'énergie, p. ex. No-Flow Stop → Fonctions de régulation innovantes comme Dynamic Adapt plus et Multi-Flow Adaptation → Mise en réseau directe à l'aide de Wilco Net pour le contrôle multipompes → Confort d'installation grâce au Wilco-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Écran LED pour afficher la hauteur manométrique de consigne et les codes d'erreur → Réglage rapide lors du remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe en niveaux de vitesse présélectionnables, p. ex. TOP-S → Raccordement électrique avec fiche Wilco → Disponibilité de l'installation garantie grâce au report de défauts centralisé → Corps de pompe avec revêtement cataphorèse (KTL) pour éviter la corrosion générée par la formation de l'eau de condensation
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c, Δp-v et vitesse fixe → Régulation externe (iPWM GT et iPWM ST) → Fonction de synchronisation (mode de programmation manuel) → Fonction de purge → Redémarrage manuel → Écran LED et 2 boutons touches pour le réglage et l'activation de fonctions → Raccordement électrique double (Molex et Wilco-Connector) → Accès direct aux vis du moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const et Q-const → Multi-Flow Adaptation → Commande à distance par interface Bluetooth → Sélection des pré-réglages spécifiques à l'application dans l'assistant de réglage → Mesure de la quantité de chaleur/ de froid → Pilotage pompes doubles → Modules d'interface en option pour la communication 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 niveaux de vitesse → Affichage à LED pour le réglage de la hauteur manométrique requise → Connexion électrique rapide avec fiche Wilco → Protection moteur, voyant et contact de défaut pour le report de défauts centralisé → Brides combinées PN 6/PN 10 (pour DN 32 à DN 65) → Module d'interface en option (Connect Modul) pour connexion à la gestion technique centralisée

Gamme de produit	Wilo-Stratos GIGA2.0-I Wilo-Stratos GIGA2.0-D	Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D	Wilo-Stratos GIGA B
Photo du produit			
Conception	Pompe en ligne à haut rendement (en pompe simple ou double) à moteur ventilé IE5 et à variation électronique, avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe en ligne à haut rendement (en pompe simple ou double) à moteur ventilé IE5 et à variation électronique, avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe monobloc à haut rendement à moteur IE5 ventilé et adaptation électronique des performances hydrauliques, avec raccord à brides et garniture mécanique
Utilisation	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	300 m ³ /h	610 m ³ /h	520 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	43 m	70 m	92 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Température ambiante jusqu'à +50 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~380 V -5 % +10 %, 50/60 Hz → Variante M- : 1~220 V ... 240 V ±10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) ≥ 0,7 → Diamètre nom. DN 32 à DN 125 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~380 V - 3~440 V (± 10 %), 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) de 11 kW à 22 kW : MEI ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 40 à DN 200 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~380 V - 3~440 V (± 10 %), 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : MEI ≥ 0,7 et MEI ≥ 0,4 (à partir de 11 kW) → Diamètre nominal : DN 32 à DN 150 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur à aimant permanent IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2 → Régulation optimale à l'aide d'un assistant de réglage guidé par l'application → Fonctions de régulation innovantes comme Dynamic Adapt plus et Multi-Flow Adaptation → Commande de plusieurs pompes avec Wilo Net → Transparence maximale des données d'exploitation pour l'optimisation de la pompe et de l'ensemble du système 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante permettant d'obtenir le rendement global le plus élevé → Moteur à aimant permanent IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2 → Interfaces en option pour communication bus par modules IF dans la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à haut rendement innovante pour obtenir le rendement global max, dimensions principales selon EN 733 → Moteur à aimant permanent IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2 → Interfaces en option pour communication bus par modules IF dans la gestion technique centralisée
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const et Q-const → Multi-Flow Adaptation → Commande à distance par interface Bluetooth → Sélection du domaine d'application dans l'assistant de réglage → Mesure de la quantité de chaleur/de froid → Pilotage pompes doubles → Modules d'interface en option pour la communication 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n-const → Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts → Fonctions de commande externes : p. ex. Priorité Off, permutation externe cyclique des pompes (fonctionnement pompe double), entrée analogique 0-10 V / 0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n=constant → Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts → Fonctions de commande ext. : p. ex. Priorité Off, permutation ext. cycl. des pompes, entrée analog. 0-10 V / 0-20 mA pour vitesse constante (DDC) → Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée

Gamme de produit	Wilo-Yonos GIGA2.0-I Wilo-Yonos GIGA2.0-D	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E	Wilo-CronoBloc-BL-E
Photo du produit			
Conception	Pompe en ligne à haut rendement énergétique (en pompe simple ou double) à moteur ventilé IE5 et à variation électronique, avec raccord à brides et garniture mécanique	Pompe en ligne (simple ou double) à moteur ventilé et variation électronique avec raccord à brides et adaptation automatique des performances hydrauliques	Pompe à moteur ventilé et variation électronique de construction monobloc avec raccord à bride et adaptation automatique de la puissance
Utilisation	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	260 m ³ /h	970 m ³ /h	520 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	31 m	88 m	92 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Température ambiante jusqu'à +50 °C → Raccordement secteur 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz – Variante M- : 1~220 V ... 240 V ±10 %, 50/60 Hz → Indice rendement minimal (MEI) ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 125 → Pression de service max. de 16 bar jusqu'à +120 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 40 à DN 200 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 150 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Haute efficacité énergétique grâce à la technologie de moteur IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2 et à une hydraulique de pompe éprouvée (MEI ≥ 0,4) → Utilisation simple avec guidage par menu clair sur un écran couleur avec technologie du bouton vert → Fiabilité élevée grâce à une technologie d'entraînement innovante et à une hydraulique de pompe éprouvée → Prêt à l'intégration dans la gestion technique centralisée via des interfaces analogiques et numériques et des modules CIF 	<ul style="list-style-type: none"> → Interfaces en option pour la communication bus par modules IF enfichables → Commande aisée grâce à la technologie du bouton vert et à l'écran → Pilotage pompes doubles intégré → Protection intégrale moteur intégrée avec déclencheur électronique → Moteurs de classe énergétique IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Interfaces en option pour la communication bus par modules IF → Commande aisée grâce à la technologie du bouton vert et à l'écran → Protection intégrale moteur intégrée avec déclencheur électronique → Adapté aux utilisateurs grâce aux performances et dimensions selon EN 733 → Moteurs de classe énergétique IE4
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Δp-c, Δp-v, n-const, régulation PID personnalisée par l'utilisateur → Pilotage pompes doubles → Modules d'interface en option pour la communication 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n-const → Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts → Fonctions de commande externes : p. ex. priorité Off, permutation externe cyclique des pompes (fonctionnement pompe double), entrée analogique 0-10 V / 0-20 mA pour mode régulation de vitesse (DDC) → Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, régulation PID, n-const → Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts → Fonctions de commande ext. : p. ex. priorité Off, entrée analog. 0-10 V / 0-20 mA pour vitesse constante (DDC) → Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée

Gamme de produit	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-Atmos GIGA-I Wilo-Atmos GIGA-D	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O
Photo du produit			
Conception	Pompe en ligne à moteur ventilé (en pompe simple ou double), avec raccord fileté ou raccord à brides	Pompe en ligne à moteur ventilé (en pompe simple ou double), avec raccord à brides	Pompe à moteur ventilé en ligne avec raccord à brides
Utilisation	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	IPH-W : pour l'eau chaude dans les installations de circulation industrielles fermées, le chauffage urbain, les systèmes de chauffage fermés IPH-O : pour l'huile thermique en installations de circulation industrielles fermées
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	245 m ³ /h	1,190 m ³ /h	80 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	52 m	110 m	38 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : rp 1 à DN 100 → Pression de service max. : 10 bar (version spéciale : 16 bar) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 250 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C (25 bar sur demande) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide IPH-W : -10 °C à +210 °C (à 23 bar max.) → Température du fluide IPH-O : -10 °C à +350 °C (à 9 bar max.) → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal : DN 20 à DN 80
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Protection anticorrosion de haute qualité → Alésages d'évacuation de condensats dans les carters du moteur et lanternes → Version de la gamme : moteur à arbre monobloc → Version N : moteur normalisé B5 ou V1 à arbre enfichable en acier inoxydable → Garniture mécanique à rinçage forcé, bidirectionnelle → Mode de fonctionnement normal/secours ou mode de fonctionnement en pic de charge (avec accessoire externe supplémentaire) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation flexible dans les installations de climatisation et de réfrigération grâce à une évacuation ciblée des condensats → Protection anticorrosion de haute qualité → Disponibilité mondiale des moteurs normalisés (selon les spécifications Wilo) et des garnitures mécaniques standard → Mode de fonctionnement normal/secours ou mode de fonctionnement en pic de charge (avec accessoire externe supplémentaire) 	<ul style="list-style-type: none"> → Garniture mécanique autorefroidie, bidirectionnelle → Nombreuses possibilités d'application grâce à une large plage de température du fluide sans pièces d'usure supplémentaires
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides avec prise pour mesure de la pression R ½ → Moteur à arbre monobloc → DPL avec volet directionnel → Moteurs de classe énergétique IE3 pour moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides avec prise pour mesure de la pression R ½ → Lanterne → Accouplement → Moteur normalisé CEI → Moteurs de classe énergétique IE3 pour moteurs ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression en ligne avec → Garniture mécanique → Raccord à brides → Lanterne → Moteur à arbre spécial

Gamme de produit	Wilo-Atmos GIGA-B	Wilo-BAC	Wilo-Atmos BST
Photo du produit			 NOUVEAU
Conception	Pompe monobloc à moteur ventilé avec raccord à brides	Pompe monobloc à moteur ventilé avec raccord Victaulic	Pompe à moteur ventilé en construction monobloc avec raccord à brides ou orifice fileté
Utilisation	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, d'eau froide et de mélanges eau-glycol sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Évacuation / pompage de l'eau froide et de refroidissement, des mélanges eau-glycol et autres liquides sans substances abrasives	Pour le pompage de l'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol ainsi que de l'eau froide et de refroidissement sans substances abrasives, dans les installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement.
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	1010 m ³ /h	81 m ³ /h	220 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	158 m	25 m	70 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +140 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 32 à DN 150 → Pression de service max. : 16 bar jusqu'à +120 °C, 13 bar jusqu'à +140 °C (25 bar sur demande) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide -15 °C ... +60 °C (BAC70), à +90 °C (BAC50) → Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz (autres sur demande) → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Raccord Victaulic : DN 50 : 60,3 mm ; DN 65 : 76,1 mm → Pression de service max. 10 bar : BAC50 ; 6,5 bar : BAC70 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau 1~230 V (≤ 2,2 kW), 3~400 V, 50 Hz → Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4 → Diamètre nominal : DN 25 à DN 80 → Pression de service max. : 10 bar
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Protection anticorrosion de haute qualité grâce à un revêtement cathodique des composants moulés → Alésages d'évacuation de condensats de série dans les carters du moteur → Moteurs normalisés (selon les spécifications Wilo) et garnitures mécaniques standards disponibles dans le monde entier → Performances et dimensions principales selon EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe en plastique ou en fonte grise → Raccord Victaulic pour montage rapide → Dimensions optimisées de la pompe pour une capacité de remplacement maximale → Fiabilité élevée garantie par la garniture mécanique et le palier de qualité supérieure → En option : confort maximal lors du raccordement électrique grâce à la fiche à connexion rapide 	<ul style="list-style-type: none"> → Économe en énergie grâce à l'hydraulique de pompe de pointe et aux moteurs IE2/IE3 → Utilisation universelle dans de multiples domaines grâce à divers matériaux de roue, plusieurs options moteurs et différentes garnitures mécaniques → Installation aisée grâce à la construction monobloc et piétements de pompe → Composants hydrauliques en acier inoxydable pour une grande résistance à la corrosion
Équipement/Fonction	<p>Pompe monocellulaire basse pression, construction monobloc, bride d'aspiration axiale et raccord côté refoulement radial avec</p> <ul style="list-style-type: none"> → Garniture mécanique → Raccord à brides avec prise de mesure de la pression R 1/8 → Lanterne → Accouplement → Corps de pompe avec pieds → Moteur normalisé CEI 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression monobloc, bride d'aspiration axiale et raccord côté refoulement radial → Moteurs de classe énergétique IE3 	<p>Pompe monocellulaire basse pression, construction monobloc, bride d'aspiration axiale et raccord côté refoulement radial avec</p> <ul style="list-style-type: none"> → Garniture mécanique → Raccord à brides avec prise de mesure de la pression R 1/8 → Moteur normalisé CEI

Gamme de produit

Wilo-Yonos GIGA-N

Wilo-Atmos GIGA-N

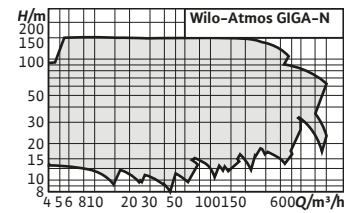
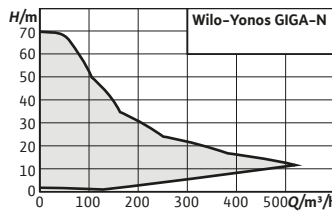
Photo du produit



Conception Pompe monocellulaire normalisée à variation électronique avec aspiration axiale. Montée sur socle, avec raccord à brides et adaptation automatique des performances hydrauliques. Pompe monocellulaire normalisée avec aspiration axiale, montée sur socle

Utilisation Évacuation / pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement. Irrigation, domaine de la technique du bâtiment, industrie générale, etc. Pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et de refroidissement

Diagramme caractéristique



Débit Q_{max} 520 m³/h 1000 m³/h

Hauteur manométrique H_{max} 70 m 150 m

Caractéristiques techniques




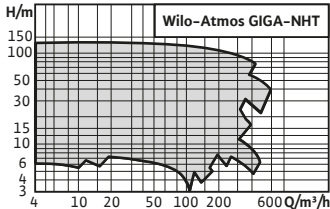
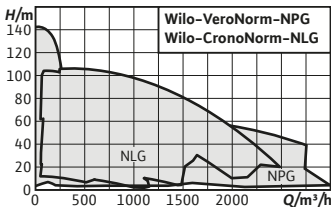
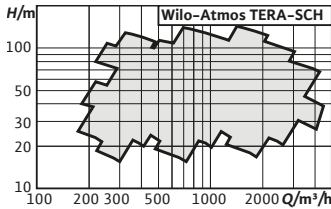
- Température du fluide -20+ °C à +140 °C
- Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz
- Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4
- Diamètres nominaux de DN 32 à DN 150
- Pression de service max. 16 bar

Particularités

- Pompe performante dotée de moteurs IE4
- Le revêtement par cataphorèse de tous les composants moulés assure longévité et forte résistance corrosion
- Dimensions normalisées selon EN733
- Réglage et commande simples grâce à la technologie du bouton vert
- Entretien aisé grâce à l'accouplement à spacer convivial en construction « back pull-out »
- Interfaces en option pour connexion à la gestion technique centralisée par l'intermédiaire de modules IF enfichables

Équipement/Fonction

- Modes de régulation : Δp -c, régulation PID, n=constant
- Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts
- Fonctions de commande ext. : p. ex. priorité Off, entrée analog. 0-10 V / 0-20 mA pour vitesse constante (DDC)
- Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée

Gamme de produit	Wilo-Atmos GIGA-NHT	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo-Atmos TERA-SCH
Photo du produit			
Conception	Pompe normalisée haute température avec aspiration axiale, montée sur socle	Pompe normalisée avec aspiration axiale, selon EN 5199, montée sur socle	Pompe à plan de joint montée sur châssis
Utilisation	Pompage de l'eau dans les systèmes d'eau chaude et de chauffage, les circuits d'eau de refroidissement et d'eau froide, les boucles de chauffage urbain et les circuits d'eau industriels jusqu'à 200 °C ainsi que les systèmes de circuits d'huile thermique industriels jusqu'à 350 °C	Évacuation / pompage de l'eau de chauffage, eau froide, mélanges eau-glycol pour la distribution d'eau municipale, l'irrigation et l'industrie, etc.	Captage d'eau brute ; surpression / transport dans les réseaux de distribution d'eau ; pompage d'eau sanitaire / de refroidissement, d'eau de chauffage (sel. VDI 2035), de mélanges eau-glycol ; irrigation
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	400 m ³ /h	2,800 m ³ /h	4,675 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	110 m	140 m	150 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température admissible : -20 °C ... +350 °C (huile thermique), 0 ... +200 °C (eau) → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Classe de protection IP55 → Diamètres nominaux de DN 32 à DN 150 → Pression de service max. 25 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température fluide -20 °C à +120 °C (selon la version) → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon la version) → Pression service : selon version et utilisation, max 16 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux <ul style="list-style-type: none"> - côté aspiration : DN 150 à DN 500 - côté refou. : DN 150 à DN 450 → Pression de service max. : pN 16, PN 25
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Conception auto-réfrigérante, convient pour les liquides aux températures élevées → Réduction du risque de fonctionnement à sec grâce à la construction intelligente de la chambre d'étanchéité → Atteint les valeurs MEI attendues sur les marchés de l'UE → Étage de pression PN 25 selon EN 733. → Coussinet placé à proximité de la roue pour réduire le niveau de vibrations → Protection supplémentaire des roulements à billes grâce à un joint à lèvres 	<p>NLG :</p> <ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts de cycle de vie grâce à l'optimisation du rendement → Garniture mécanique bidirectionnelle → Bague mobile remplaçable → Roulement à billes lubrifié à vie, de grandes dimensions <p>NPG :</p> <ul style="list-style-type: none"> → Températures jusqu'à 140 °C → Version back pull-out 	<ul style="list-style-type: none"> → Réduction des coûts énergétiques grâce à un rendement global élevé → Procédure d'alignement simplifiée grâce à la tolérance de l'accouplement et au dispositif de réglage du moteur → Fiabilité de fonctionnement accrue grâce à une nouvelle hydraulique optimisée → Réduction du phénomène de cavitation grâce à des performances NPSH optimisées → Disponible également en version pour eau potable
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression comme pompe sur châssis avec accouplement, protecteur d'accouplement, moteur et socle → Moteurs de classe énergétique IE3 → Complétée pour les charges moindres par une gamme en ligne peu encombrante 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe à volute monocellulaire horizontale avec support de palier et bagues mobiles remplaçables (uniquement NLG), démontage arrière → Étanchéité d'arbre par gar.mécanique selon EN 12756 ou par boîte garniture presse-étoupe → Volute avec pieds de pompe moulés → Montage de l'arbre de pompe sur roulements à billes à rainures lubrifiées à la graisse → Moteurs de classe énergétique IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe centrifuge avec corps à séparation axiale, disponible en version monocellulaire → Livraison du groupe complet ou du groupe sans moteur ou uniquement de l'hydraulique de pompe → Étanchéité de l'arbre par l'intermédiaire d'une garniture mécanique ou d'une boîte de garniture de presse-étoupe → Moteurs à 4 et 6 pôles, standard IE3 jusqu'à 1 000 kW (IE4 sur demande) → Châssis en acier soudé

Gamme de produit Wilo-SCP

Photo du produit

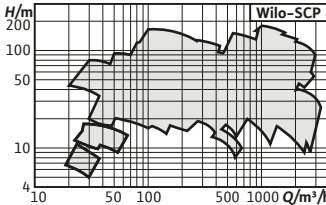
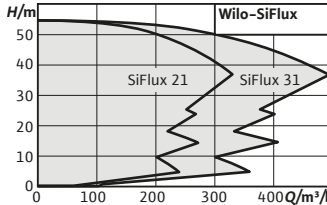





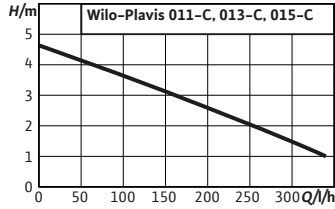
Wilo-SiFlux






Wilo-Sinum






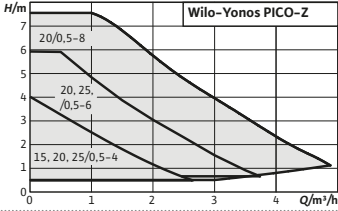
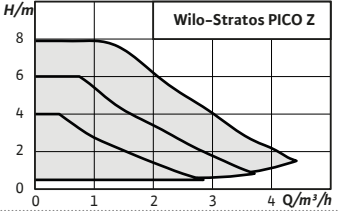
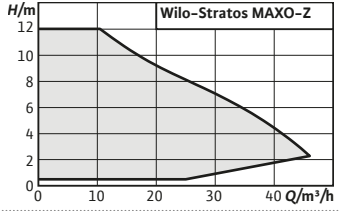
Conception	Pompe à plan de joint avec corps à séparation axiale, montée sur socle	Installation à pompes multiples entièrement automatique et prête à être branchée pour l'application de grands débits dans les installations d'eau de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement 3 à 4 pompes en ligne à variation électronique montées en parallèle	Station de maintien de la pression (version de pompe simple ou double) avec réservoir sous pression à membrane
Utilisation	Évacuation / pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide et d'eau sanitaire, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement.	Évacuation / pompage d'eau de chauffage, de mélanges eau-glycol et d'eau froide et de refroidissement sans substances abrasives dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement	Maintien automatique de la pression, réalimentation et dégazage dans les circuits de refroidissement et de chauffage fermés
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	3,400 m ³ /h	490 m ³ /h	
Hauteur manométrique H_{max}	245 m	55 m	
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide -8 °C à +120 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Diamètres nominaux - côté aspiration : DN 65 à DN 500 → côté refoulement : DN 50 à DN 400 → Pression de service max. : 16 ou 25 bar, selon la version 	<ul style="list-style-type: none"> → CronoLine-IL-E → 3~400 V, 50 Hz ±10 % → Température du fluide : 0 °C à +120 °C → Brides : DN 125 à DN 300 → Pression de service max. autorisée : 10 bar (IP-E), 16 bar (IL-E) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 230 V - 400 V, 50 Hz → Pression max. de l'installation : 6, 10 et 16 bar → Température service : min. 3 °C - max. 70 °C → Température ambiante : 3 °C - 45 °C → Température max. d'alimentation (de démarrage) dans le système : 120 °C → Cuve 100 - 1 000 litres : selon EN 13831 / 1 200 - 10 000 litres : selon AD 2000 → Niveau sonore : env. 55 dB(A)
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Débits supérieurs, jusqu'à 17 000 m³/h sur demande → Moteurs spéciaux et autres matériaux disponibles sur demande 	<ul style="list-style-type: none"> → Nombre de pompes : 2+1 ou 3+1 (2 ou 3 pompes en service, 1 pompe de secours) → Installation simple et rapide → Économie d'énergie : fonctionnement en charge partielle suivant le besoin actuel → Système fiable grâce à des composants parfaitement compatibles → Construction compacte, accessibilité à tous les composants 	<ul style="list-style-type: none"> → Facilité d'installation → Maintien pression à limite étroite +/- 0,2bar → Différents modes de fonctionnement pour un dégazage continu → Consommation électrique réduite, longue durée de vie → Conception modulaire → Commutation automatique pour les stations à double pompe → Jusqu'à 50 % d'agent antigel à base de glycol → Raccords et tuyaux flexibles → En option : intégration au sein du Building Management System → En option : capteur de rupture de membrane
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe monocellulaire basse pression à 1 ou 2 étages et en construction monobloc → Livraison du groupe complet ou du groupe sans moteur ou uniquement de l'hydraulique de pompe → Étanchéité de l'arbre par l'intermédiaire d'une garniture mécanique ou d'une boîte de garniture de presse-étoupe → Moteurs à 4 et 6 pôles → Matériaux : → Corps de pompe : eN-GJL-250 → Roue : G-CuSn5 ZnPb → Arbre : X12Cr13 	<ul style="list-style-type: none"> → Contrôle automatique des pompes à l'aide de Wilo-SCe → Toutes les pièces en contact avec le fluide résistant à la corrosion → Châssis en acier galvanisé avec amortisseurs de vibrations réglables en hauteur pour l'isolation contre les bruits d'impact → Distributeur acier avec revêtement anticorrosion → Vannes d'arrêt, clapet antiretour, manomètre et joints d'étanchéité prémontés → Capteur de pression différentielle 	<ul style="list-style-type: none"> → 1 ou 2 pompes Wilo par station → Régulation par microprocesseur → Réservoir sous pression à membrane dans différents formats → Réservoir sous pression à membrane avec revêtement par poudre époxy blanc






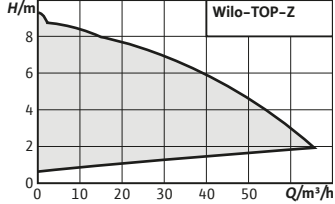
Gamme de produit	Wilo-Tagus	Wilo-Voda	Wilo-Plavis ...-C
Photo du produit			
Conception	Dégazeur à étage de pression	Séparateur d'air et/ou d'impuretés	Installation de relevage de condensats automatique
Utilisation	Dégazage actif et réalimentation automatique dans les systèmes de chauffage et de refroidissement en circuit fermé pour une combinaison avec réservoir à vessie ou stations de maintien de la pression Wilo-Sinum	Séparation de l'air et des impuretés dans des installations de refroidissement et de chauffage en circuit fermé	Évacuation / pompage des condensats provenant de générateurs de chaleur avec chaudière de condensation, de circuits de climatisation et de systèmes de refroidissement
Diagramme caractéristique			 <p>Wilo-Plavis 011-C, 013-C, 015-C</p>
Débit Q_{max}			330 l/h
Hauteur manométrique H_{max}			4 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 230 V, 50 Hz → Température de service : 3 °C – 70 °C → Température max. d'alimentation (de démarrage) dans le système : 120 °C → Température ambiante : 3 °C – 45 °C → Pression max. dans le conduit d'alimentation (de démarrage) : 2 – 8 bar → Niveau sonore : env. 55 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pression max. de fonctionnement : 10 bar → Température max. du fluide : 120 °C → Vitesse d'écoulement max. : 1,5 m/s 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau 1 ~ 100-240 V, 50/60 Hz → Température du fluide max. 60 °C → Classe de protection IPX4 → Raccord d'alimentation 18/40 mm → Volume de la cuve 0,7 l à 1,6 l
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Jusqu'à 50 % d'agent antigel à base de glycol → Dégazage en continu et réalimentation autorégulée → Dégazage actif garanti par la technologie brevetée de bague Pall assurant des capacités de purge améliorées → Puissance de dégazage réglable individuellement avec un dégazage turbo ou normal. → Travaux d'installation minimales → Entièrement montée et prête à être branchée → Version compacte et robuste → Version en fonction de la taille du raccordement 	<ul style="list-style-type: none"> → Préconisée pour l'ajout jusqu'à 50 % d'agent antigel à base de glycol → Protection contre les dépôts dans les chaudières, les pompes et les raccords → Installation plus performante grâce à l'élimination des microbulles > 15 à 20 µm → Augmentation de la durée de vie des pompes, des appareils de commande et des autres accessoires du système → Entretien pendant le fonctionnement → Pas d'interruption du fonctionnement 	<ul style="list-style-type: none"> → Mesure fiable du niveau d'eau par contacteur à niveau à électrodes → Montage simple par Plug & Pump avec aspiration adaptable → Entretien simple et rapide grâce au couvercle de service et au clapet antiretour à bille intégré → Économie d'énergie via faible consommation électrique (≤ 20W) → Conception compacte, moderne, fonctionn. silencieux (≤ 40 dBA)
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe Wilo intégrée → Commande simple et intelligente grâce à l'écran intuitif → Monté et prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Séparation de l'air et des microbulles, ainsi que de la boue et des impuretés → Selon la version : raccord à brides PN 16 	<ul style="list-style-type: none"> → Câble de raccordement électrique avec fiche (1,5 m) → Couvercle de service amovible ; clapet antiretour à bille intégré → 013-C et 015-C : flexible de refoulement (5 m, Ø 8); câble alarme (1,5 m); contact alarme (contact de repos/à fermeture); guide ajustable en caoutchouc Ø 2 à Ø 32 mm; matériel de fixation pour montage mural → 015-C : chambre à granulats avec granulats de neutralisation.

Gamme de produit	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort	Wilo-WEH
Photo du produit			
Conception	Kit compact de séparation des particules avec composants mécaniques et hydrauliques. Vidange manuelle du système.	Séparateur de particules compact et entièrement automatique avec composants mécaniques et hydrauliques. La vidange du système s'effectue automatiquement.	Système compact de maintien de pression, prêt à être branché pour une installation et une mise en service simplifiées. Système composé de composants mécaniques et hydrauliques, et de coffrets de commande CE+.
Utilisation	Évacuation des particules présentes dans les installations de chauffage en utilisant les phénomènes physiques naturels, dans les bâtiments commerciaux et les installations de chauffage urbain	Évacuation des particules présentes dans les installations de chauffage en utilisant les phénomènes physiques naturels, dans les bâtiments commerciaux et les installations de chauffage urbain	Système de maintien de pression garantissant une pression constante et stable dans les circuits de chauffage et de refroidissement fermés Installation en bâtiment commercial (immeuble de bureaux, hôtels, etc.).
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	4 m ³ /h	47 m ³ /h	–
Hauteur manométrique H_{max}	–	–	–
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à + 90 °C → Alimentation réseau : 1–230 V, 50 Hz → Alimentation réseau : 3–400 V, 50 Hz → Pression de service max. : 6 bar
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Élimination des particules magnétiques et non magnétiques du fluide, production de microbulles → Grande efficacité de nettoyage par effets physiques (gravité, filtration, etc.) → Produit simple d'utilisation grâce à une installation et un entretien aisés et à ses réglages simplifiés → Résistance à la corrosion assurée par le système de séparation des particules en acier inoxydable 	<ul style="list-style-type: none"> → Grande efficacité grâce à la combinaison d'effets physiques → Version « Plug & Play » ; fonctionnement 100 % auto. → Élimination entièrement automatisée et réglable des particules collectées dans le réservoir de vidange → Grande fonctionnalité grâce à l'élimination de toutes les particules magnétiques et non magnétiques, de l'air libre et des microbulles dans le fluide et prise en charge du procédé de dégazage 	<ul style="list-style-type: none"> → Système prêt à être branché → Gamme de bâches ouvertes en PPH, légères et résistantes à la corrosion. → Coffret de commande à réglage simplifié avec fonctions de sécurité. → Matériaux très résistants à la corrosion, collecteurs en acier inoxydable (304) inclus. → Pompes Medana avec moteur IE2 et hydraulique en acier inoxydable → Des versions spéciales sont disponibles à la commande.
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques résistants à la corrosion → Tuyaux de raccordement tissés prémontés → Système de ventilation prémonté pour la production de microbulles → Barres magnétiques amovibles pour la séparation des particules d'oxyde de fer → Limiteur de débit → Vanne d'aspiration manuelle pour l'élimination des particules collectées → Coffret de commande pour la surveillance du circulateur 	<ul style="list-style-type: none"> → Composants hydrauliques résistants à la corrosion → Tuyaux tissés renforcés, raccordés à l'entrée et à la sortie du séparateur de particules → Dispositif de rinçage prémonté avec robinet électronique de vidange d'eau et soupape de sûreté supplémentaire → Évacuation automatique du collecteur de particules → Coffret de commande SC 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande central entièrement électronique incluant des paramètres de réglage de la pression → Pompe multicellulaire de la gamme Medana → Bâche ouverte en matériau composite extrêmement résistante à la corrosion (à commander séparément) → Deux tuyauteries, une côté refoulement et une côté aspiration

Gamme de produit	Wilo-WEV	Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC system Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC system	Wilo-EFC
Photo du produit			
Conception	Système compact de maintien de pression, prêt à être branché pour une installation et une mise en service simplifiées. Système composé de composants mécaniques et hydrauliques, et de coffrets de commande CE.		Convertisseur de fréquence
Utilisation	Système de maintien de pression garantissant une pression constante et stable dans les circuits de chauffage et de refroidissement fermés Installation en bâtiment commercial (immeuble de bureaux, hôtels, etc.).	Coffrets de commande destinés à la régulation de 1 à 6 pompes	Convertisseur de fréquence en montage mural pour pompes à vitesse fixe équipées de moteurs asynchrones ou à aimant permanent
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	–	–	–
Hauteur manométrique H_{max}	–	–	–
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : 0 °C à + 90 °C → Alimentation réseau : 3-400 V, 50 Hz → Pression de service max. : 8 bar 	–	<ul style="list-style-type: none"> → Température ambiante max. : 55 °C (50 °C sans déclassement) jusqu'à 90 kW, 50 °C (45 °C sans déclassement) à partir de 110 kW → Classe de protection : IP55 ≤ 90 kW, IP54 ≥ 110 kW
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Système prêt à être branché → Gamme de bâches ouvertes en PPH, légères et résistantes à la corrosion. → Coffret de commande à réglage simplifié avec fonctions de sécurité. → Matériaux très résistants à la corrosion, collecteurs en acier inoxydable (304) inclus. → Pompes Helix V avec moteur IE2 et hydraulique en acier inoxydable → Des versions spéciales sont disponibles à la commande. 	→ Versions spéciales sur demande	<ul style="list-style-type: none"> → Application flexible et sûre → Conception compacte avec système de refroidissement économe en énergie pour réduire les pertes de température → Réducteur harmonique intégré → Fonction supplémentaire d'économie d'énergie dans la zone de charge partielle de la pompe → Utilisation polyvalente des pompes grâce à plusieurs options de raccordement et modes de régulation
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande central entièrement électronique incluant des paramètres de réglage de la pression → Pompe multicellulaire de la gamme Helix V → Bâche ouverte en matériau composite extrêmement résistante à la corrosion (à commander séparément) → Deux tuyauteries, une côté refoulement et une côté aspiration 	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC pour 1 à 6 pompes à vitesse fixe → CCe-HVAC pour 1 à 6 pompes avec régulation de vitesse intégrée ou activation de convertisseurs de fréquence externes → SC-HVAC pour 1 à 4 pompes → SC et SC-FC pour pompes standard à vitesse fixe → SCe pour pompes à variation électronique ou pompes avec convertisseur de fréquence intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Communication externe avec module (en option) : profibus, DeviceNet, ProfiNet, Ethernet, Modbus → Accessoires supplémentaires (en option) : filtre DU/DT, filtre Sinus

Gamme de produit	1. Clé IR Wilo 2. Modules IF Wilo, modules CIF Wilo	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT	Wilo-Star-Z NOVA
Photo du produit			
Conception		Pompe immergée multicellulaire	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté et moteur synchrone autoprotégé
Utilisation	1. Commande à distance pour pompes à variation électronique et interface infrarouge 2. Produits Wilo-Control pour la connexion des pompes à la gestion technique centralisée	Distribution d'eau de forages, puits et réservoirs de stockage des eaux pluviales pour la géothermie	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	–	6 m ³ /h	0.4 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	–	33 m	1.1 m
Caractéristiques techniques	–	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : 3~30 °C → Teneur max. en sable : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 200 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable, max. +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté Rp ½ → Pression service max. : 10 bar
Particularités	–	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs à performance optimisée pour la géothermie → Composants au contact du fluide anticorrosifs → Clapet antiretour intégré → Résistance à l'usure due aux roues flottantes 	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité d'hygiène assurée par une technologie éprouvée → Efficacité énergétique améliorée grâce au moteur synchrone de (consommation électrique de seulement 3~6 watts) et coque d'isolation thermique de série → Installation et remplacement simples et rapides des types de pompe courants grâce au moteur de rechange flexible et au Wilo-Connector
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Clé IR Wilo → Commande à distance pour pompes Wilo à variation électronique et interface infrarouge → Module IF Wilo → Modules embrochables pour la connexion à la gestion technique centralisée : Stratos GIGA2.0-I/-D, Stratos GIGA/-D/-B, Yonos GIGA2.0-I/-D, IP-E/DP-E, IL-E/DL-E/BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE.. → Modules CIF Wilo pour : Stratos MAXO, Stratos GIGA2.0-I/-D, Yonos GIGA2.0-I/-D, Helix2.0-VE, Medana... → Modules embrochables pour la connexion de produits compatibles avec le module CIF à la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet antiretour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à courant alternatif mono-phasé ou triphasé → Moteurs hermétiques 	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-Connector → Vanne à boisseau sphérique côté aspiration et clapet antiretour côté refoulement (Star-Z NOVA A, T) → Star-Z NOVA-T avec horloge, thermostat et détection de la désinfection thermique, écran LCD à icônes

Gamme de produit	Wilo-Yonos PICO-Z Wilo-Yonos PICO-ZD	Wilo-Stratos PICO-Z	Wilo-Stratos MAXO-Z
Photo du produit			
Conception	Circulateur (simple ou double) à rotor noyé avec raccord fileté, moteur à aimant permanent autoprotégé et régulation de puissance électronique intégrée	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté, moteur à aimant permanent autoprotégé et régulation de puissance électronique intégrée	Circulateur intelligent à rotor noyé avec raccord fileté ou raccord à brides, moteur à aimant permanent avec adaptation des performances hydrauliques intégrée
Utilisation	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire et systèmes similaires dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	5.6 m ³ /h	4.4 m ³ /h	46 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	8 m	8 m	12 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : +2 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Classe de protection : IPX4D → Raccord fileté G1, G1¼, G1½ → Pression service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : +2 °C à +95 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Classe de protection : IPX4D → Raccord fileté G1¼, G1½, G2 → Pression service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable max. +80 °C → Eau de chauffage : -10 °C à +110 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Diamètre nominal : rp 1 à DN 65 → Pression de service max. : 10 bar (version spéciale : 16 bar)
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité d'hygiène assurée par un corps de pompe en acier inoxydable → Alimentation économe en énergie grâce au moteur à aimant permanent → Excellent confort d'utilisation grâce à la technologie du bouton vert, à la surface d'utilisateur intuitive avec écran LED et aux fonctions de régulation en continu → Entretien aisé et sécurité de fonctionnement améliorée grâce au déclenchement automatique et manuel du redémarrage ou de la fonction de purge → Paramètres actuels tels que le débit et la puissance absorbée consultables à tout moment sur un affichage LED 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe en acier inoxydable, détection et aide à la désinfection thermique pour une hygiène maximale dans le système → Alimentation adaptée aux besoins et économe en énergie via un mode de fonctionnement à déclenchement thermique ou manuel → Grand écran couleur, menu de réglage clair et technologie du bouton vert pour une commande simplifiée → Mise en service en 1 clic via la régulation de la température comme paramètre d'usine → En option : communication à l'aide de modules supplémentaires externes 	<ul style="list-style-type: none"> → Commande à l'aide du réglage guidé par l'application dans l'assistant de réglage → Hygiène maximale de l'eau potable et meilleure efficacité énergétique grâce à la nouvelle fonction de régulation intelligente T-const. → Prise en charge optimale de l'hygiène grâce à la détection de la désinfection thermique. → Confort d'installation grâce au Wilo-Connector → Corps de pompe en acier inoxydable résistant à la corrosion
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : pression différentielle constante (Δp-c), vitesse constante (3 vitesses constantes), vitesse constante (mode continu réglable) → Fonction de dégommage automatique → Fonction manuelle de redémarrage et de purge → Affichage à LED pour le réglage de la valeur de consigne, affichage de la consommation et du débit en cours → Corps de pompe en acier inoxydable → Isolation thermique de série → Wilo-Connector → Pompe double pour marche parallèle ou simple 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : T-const, Δp-c, n-const → Régulation de la température pour le maintien constant de la température de retour dans les installations de circulation d'eau chaude sanitaire → Protocoles de désinfection thermique → Affichage des valeurs actuelles de la puissance absorbée, du débit, de la hauteur manométrique, de la vitesse de rotation, de la température et de la consommation d'énergie → Fonction de remise à zéro du compteur de courant ou de rétablissement des paramètres d'usine → Verrouillage des touches → Interface Wilo-Connectivity pour modules externes → Wilo-Connector 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de régulation : Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const et Q-const → Multi-Flow Adaptation → Commande à distance par interface Bluetooth → Sélection des pré-réglages spécifiques à l'application dans l'assistant de réglage → Mesure de la chaleur → Détection de la désinfection → Fonction de purge → Modules d'interface en option pour la communication

Gamme de produit	Wilo-Yonos MAXO-Z	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD	Wilo-TOP-Z
Photo du produit			
Conception	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté ou raccord à brides, moteur à aimant permanent avec adaptation automatique des performances hydrauliques	Circulateur à rotor noyé avec raccord fileté	Circulateur à rotor noyé avec raccords à bride ou raccord à brides
Utilisation	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment	Installations de circulation d'eau chaude sanitaire dans l'industrie et le domaine de la technique du bâtiment
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	49 m ³ /h	8.5 m ³ /h	67 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	16 m	6.0 m	9 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de température admise pour l'eau potable jusqu'à une dureté de l'eau de 3,57 mmol/l (20 °dH) : max. +80 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz → Diamètre nominal : rp 1 à DN 65 → Pression de service max. : 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable jusqu'à une dureté de l'eau de 3,2 mmol/l (18 °dH) : max. +65 °C → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Raccord fileté Rp ½ (¾), Rp 1 → Pression service max 10 bar 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : eau potable max. +80 °C (+65 °C pour TOP-Z 20/4 et TOP-Z 25/6) → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Diamètre nominal : rp 1 à DN 80 → Pression de service max. : 10 bar
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Affichage de la hauteur manométrique de consigne et du code d'erreur → Réglage rapide lors du remplacement d'une pompe standard à vitesse fixe avec niveaux de vitesse présélectionnables, p. ex. TOP-Z → Raccordement électrique avec fiche Wilo → Disponibilité de l'installation assurée par le report de défauts centralisé → Corps de pompe en acier inoxydable résistant à la corrosion 	<ul style="list-style-type: none"> → Toutes les pièces en plastique en contact avec le fluide répondent aux recommandations KTW (matières synthétiques/eau potable) 	<ul style="list-style-type: none"> → Protection par thermistance (WSK) en contact sec (selon la version) → Témoin lumineux du sens de rotation indiquant le bon sens de rotation (uniquement pour 3~) → Isolation thermique de série
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Modes de régulation : Δp-c, Δp-v, 3 niveaux de vitesse → Affichage à LED pour le réglage de la hauteur manométrique requise → Connexion électrique rapide avec fiche Wilo → Protection moteur, voyant et contact de défaut pour le report de défauts centralisé → Corps de pompe en acier inoxydable résistant à la corrosion → Brides combinées PN 6/PN 10 (pour DN 40 à DN 65) → Module d'interface en option (Connect Modul) pour connexion à la gestion technique centralisée 	<ul style="list-style-type: none"> → Vitesse de rotation constante ou 3 niveaux de vitesse sélectionnables (Star-Z...-3), → Connexion électrique rapide avec bornier à clips 	<ul style="list-style-type: none"> → Niveaux de vitesse présélectionnables → Isolation thermique de série → Toutes les pièces en plastique en contact avec le fluide répondent aux recommandations KTW (matières synthétiques/eau potable) → Brides combinées PN 6/PN 10 (DN 40 à DN 65)

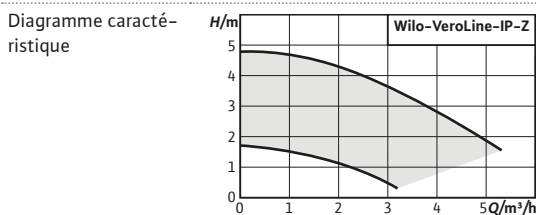
Gamme de produit **Wilo-VeroLine-IP-Z**

Photo du produit



Conception Pompe en ligne de bouclage

Utilisation Évacuation / pompage d'eau potable, d'eau froide et chaude ne comportant aucune substance abrasive en installations de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement

Débit Q_{max} 5 m³/hHauteur manométrique H_{max} 4.5 m

Caractéristiques techniques

- Température du fluide : eau potable jusqu'à une dureté de l'eau de 4,99 mmol/l (28 °dH) : max. +65 °C, eau de chauffage -8 °C à +110 °C
- Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz, 3~230/400 V, 50 Hz
- Diamètre nominal : rp 1
- Pression de service max. : 10 bar

Particularités

- Haute résistance aux fluides corrosifs grâce au corps en acier inoxydable et à la roue en Noryl
- Large éventail d'applications grâce à l'adaptation jusqu'à une dureté de l'eau de 5 mmol/l (28 °dH)
- Toutes les pièces en plastique en contact avec le fluide répondent aux recommandations KTW (matières synthétiques/eau potable)

Équipement/Fonction

- Pompe monocellulaire basse pression en ligne avec
- Garniture mécanique
- Raccord fileté
- Moteur à arbre monobloc






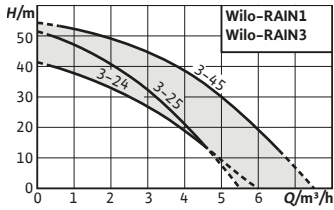
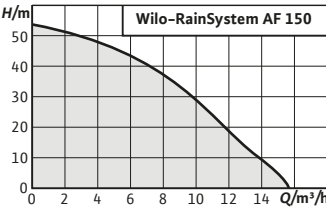
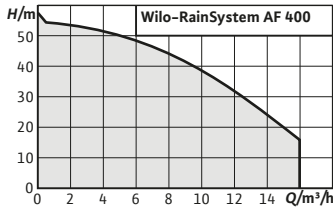
Wilo-Actun ZETOS



[Accéder au catalogue en ligne](#)

Améliorez l'efficacité énergétique.

Réduisez les coûts énergétiques grâce à notre solution universelle dédiée au captage d'eau brute avec le rendement le plus élevé de sa catégorie, jusqu'à 86%.

Gamme de produit	Wilo-RAIN1 Wilo-RAIN3	Wilo-RainSystem AF 150	Wilo-RainSystem AF 400
Photo du produit			
Conception	Gestionnaire de récupération d'eau de pluie prêt à être branché comportant 1 pompe centrifuge auto-amorçante HiMulti3 P	Gestionnaire automatique de récupération comportant une bache de stockage d'eau douce (150 litres) et 2 pompes auto-amorçantes Medana CH1-LSP	Gestionnaire automatique de récupération d'eau de pluie comportant un réservoir de stockage et 2 pompes centrifuges non auto-amorçantes MultiPress MP.
Utilisation	Récupération d'eau de pluie destinée à économiser l'eau potable au moyen de citernes ou de cuves	Récupération de l'eau de pluie dans les immeubles multifamiliaux et les petites entreprises destinée à économiser de l'eau potable au moyen de citernes ou de cuves	Système hybride pour la récupération d'eau de pluie dans le cadre industriel et commercial, permettant d'économiser de l'eau potable à l'aide de citernes ou de cuves
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	6 m ³ /h	13 m ³ /h	16 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	55 m	53 m	55 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Température du fluide : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 8 bar → Bâche de stockage : 11 l → Classe de protection : IPX4 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Pression de service max. : 8 bar → Bâche de stockage : 150 l → Collecteur de refoulement : R 1 ½ → Arriv. : Arrivées côté aspi. R 1 ¼ : R 1 ¼ → Racc. trop-plein : DN 100 → Classe de protection : IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 10 bar → Bâche de stockage : 400 l → Classe de protection : IP54
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonction antiretour selon DIN 1989 et EN 1717 → Pompe centrifuge multicellulaire encapsulée à faibles émissions sonores → Dispositif prêt à être branché à l'aide de différents raccords hydrauliques → Conception modulaire compacte → Écran tactile (RAIN3), interface utilisateur simple d'utilisation → Fonctions intégrées : protection contre le fonctionnement à sec, réapprovisionnement en eau régulier et automatique, pression de départ réglable. 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation facile grâce à une construction compacte → Utilisation simple et intuitive → Fonctionnement continu par manque d'eau de pluie via réalimentation auto. en eau potable → Fonctionnement économe grâce à construction optimisée en termes de flux → Sécurité de fonctionnement accrue via routines d'autoprotection et composants anticorrosifs → Maintenance signalée par indicateur de défaut et messages LCD → Fonctionnement silencieux 	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement silencieux grâce aux pompes multicellulaires → Les composants en contact avec le fluide sont résistants à la corrosion → Sécurité de fonctionnement maximale garantie par le régulateur entièrement électronique (RCH) → Réalimentation en eau fraîche en fonction des besoins → Régulation automatique de la pompe d'alimentation → Pilotage du niveau/de l'installation dans la plage basse tension
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être branché sur châssis amortissant les vibrations → Tuyauterie côté refoulement Rp 1 → Câble élec. 1,5 m et prise élec. → Commande et affichage guidés par menus → Surveillance du niveau de la citerne → Raccordement pour transmission de message d'erreur externe → Détecteur de trop-plein intégré (RAIN3) 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être branché sur bâti tubulaire amortissant les vibrations → Tuyauterie côté refoulement R 1 ½, réservoir à vessie, dispositif d'arrêt → Manomètre 0-10 bar → Coffret de commande central (RCP) → Commande et affichage guidés par menus → Permutation des pompes/fonctionnement « test » cyclique → Permutation automatique en cas de défaut, commutation en pic de charge, remplacement de l'eau dans la bache de stockage 	<ul style="list-style-type: none"> → Module prêt à être branché, monté sur socle amortissant les vibrations → Tuyauterie côté refoulement R 1 ½, réservoir à vessie, dispositif d'arrêt → Manomètre 0-10 bar → Réservoir hybride avec tous les raccords, alimentations stabilisées et trop-plein avec siphon → Coffret de commande central (RCH) → Permutation des pompes/fonctionnement « test » cyclique → Permutation automatique en cas de défaut, commutation en pic de charge, remplacement de l'eau dans la bache de stockage

Gamme de produit Wilo-Initial Jet

Wilo-Initial Jet System

Wilo-HiMulti 3 (P)
Wilo-HiMulti 3 C (P) / HiMulti 3 H (P)

Photo du produit



Conception	Pompes multicellulaires centrifuges auto-amorçantes	Installation de distribution d'eau auto-amorçante	Pompes et systèmes de pompage multicellulaires auto-amorçants (version P) et non auto-amorçants
Utilisation	<ul style="list-style-type: none"> → Pompage d'eau à partir de puits → Remplissage, vidange, circulation, irrigation et arrosage → Utilisation en tant que pompe de secours en cas d'inondations 	<ul style="list-style-type: none"> → Distribution d'eau → Arrosage → Irrigation et irrigation par ruissellement → Pompage d'eau à partir des puits et réservoirs situés en contrebas 	<ul style="list-style-type: none"> → Distribution d'eau potable domestique, arrosage, irrigation, irrigation par ruissellement et récupération d'eau de pluie
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	9 m ³ /h	4 m ³ /h	7 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	47,5 m	45 m	55 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~220 V, 50 Hz, 1~230 V, 50 Hz → Pression d'entrée max. : 2 bar → Température du fluide max. : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 6 bar → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Classe de protection : IP44 → Raccordement côté aspiration et côté refoulement G1 / G1 ; (Jet 9-4 : G1¼ / G1) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Hauteur d'aspiration max. : 7 m → Pression d'entrée max. : 2 bar → Pression d'amorçage : 1,5 bar → Pression de désamorçage réglable → Température du fluide : +5 °C à +35 °C → Pression de service max. : 6 bar → Classe de protection : IPX4 → Raccord Rp 1 côté refoulement → Raccord G 1 côté aspiration 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Pression entrée max. : 3bar → Température du fluide : 0 °C à +40 °C (+55 °C pour 10 minutes max.) → Pression de service max. : 8 bar → Classe de protection : IP X4, IP54
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Usage aisé grâce au faible poids et aux dimensions compactes → Sécurité d'alimentation élevée grâce à une bonne performance hydraulique, auto-amorçantes jusqu'à 8 m, même dans le cas d'un faible débit → Construction solide pour un fonctionnement durable 	<ul style="list-style-type: none"> → Mise sous/hors tension automatique, 2 tailles de cuve → Réduction de la fréquence d'amorçage et suppression des coups de bélier 	<ul style="list-style-type: none"> → Simple : Wilo-Connector électrique, interrupteur marche/arrêt, fixation sur pied élargi → Efficace et économique : hydraulique à haut rendement, très compacte → HiMulti 3 C (P) : protection contre marche à sec et coffret de commande orientable à 360° pour installation aisée → HiMulti 3 H (P) : automatique et protection contre les coups de bélier
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur monophasé → Protection thermique moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur raccordé directement par brides → Interrupteur à pression → Réservoir à vessie → Moteur monophasé → Câble de raccordement avec fiche → Protection thermique du moteur 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur raccordé directement par brides → Protection thermique moteur pour version 1~230 V → HiMulti 3 C (P) : contrôle automatique des pompes, interrupteur de manque d'eau → HiMulti 3 H (P) : interrupteur à pression, réservoir à vessie 50 l/100 l

Gamme de produit

Wilo-Isar BOOST5

Wilo-Jet WJ / HWJ

Wilo-Jet FWJ / FWJ SmartHome

Photo du produit



Conception

Groupe de surpression domestique compact à vitesse de rotation variable assurant une pression d'eau idéale dans l'ensemble de l'habitation

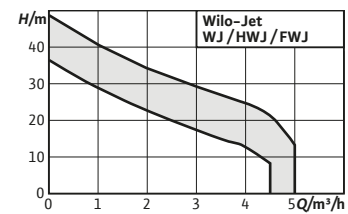
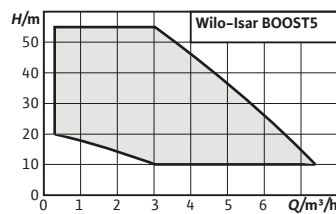
Pompes centrifuges monocellulaires auto-amorçantes

Utilisation

Distribution d'eau, irrigation, récupération d'eau de pluie, captage d'eau brute

Évacuation / pompage d'eau à partir de puits pour le remplissage, le vidage, le transvasement, l'irrigation et l'arrosage. Utilisation en pompe de secours en cas de trop-plein

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max}

7.2 m³/h

5 m³/h

Hauteur manométrique H_{max}

55 m

50 m

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz
- Température du fluide autorisée : 0 °C à +40 °C
- Température ambiante autorisée : 0 °C à +40 °C
- Pression de service max. : 10 bar
- Profondeur d'aspiration max. : 6 m
- Classe de protection : IPX4

- Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz
- Pression entrée max. : 1bar
- Température du fluide : +5 °C à +35 °C
- Pression service max. : 6 bar
- Classe de protection : IP44

Particularités

- Installation aisée grâce à la version prête à être branchée
- Conception compacte et moderne
- Utilisation simple grâce à l'affichage LED et aux boutons poussoirs
- Fonctionnement silencieux grâce aux couvercles antibruit
- Convertisseur de fréquence intégré pour un réglage aisé de la pression constante et un démarrage en douceur
- Utilisation sécurisée grâce aux nombreuses fonctions de protection intégrées

- Idéale pour les applications nécessitant une pompe transportable à l'extérieur (loisirs, jardin)
- Version HWJ avec réservoir à vessie et interrupteur à pression
- Version FWJ avec Fluidcontrol pour commander l'installation

Équipement/Fonction

- Moteur raccordé directement par brides
- Protection thermique moteur
- Vitesse de rotation variable intégrée
- Fonctions de protection intégrées (fonctionnement à sec, détection de surpression et de température excessive, surintensité, surtension et sous-tension)

- Avec ou sans poignée, selon la version (WJ, FWJ)
- Câble de raccordement avec fiche
- Interrupteur marche/arrêt
- Protection thermique moteur

Gamme de produit Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE
 Wilo-Sub TWI 5-SE PnP

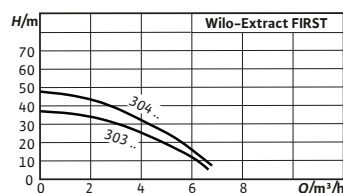
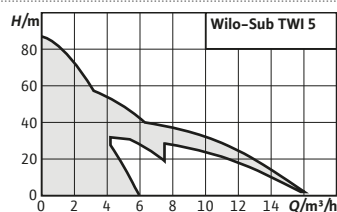
Wilo-Extract FIRST

Photo du produit




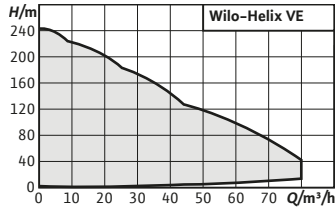
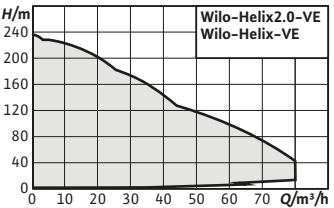
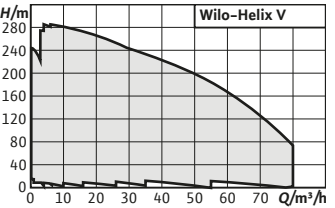



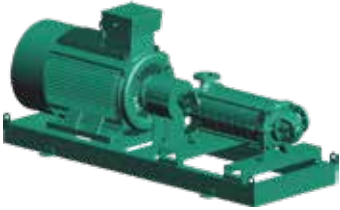

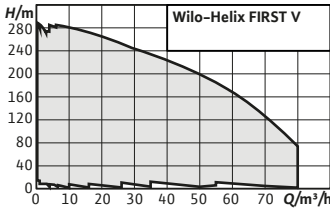
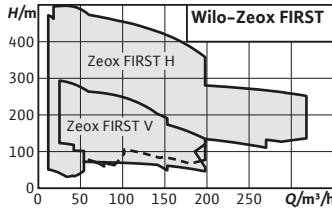
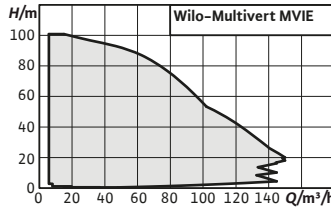
Conception	Pompe à moteur immergé 5" en acier inoxydable, multicellulaire	Pompe immergée multicellulaire à purge automatique et entièrement submersible.
Utilisation	Distribution d'eau domestique à partir de puits, citernes et autres cuves. Arrosage, irrigation, récupération d'eau de pluie ou pompage de l'eau	Distribution d'eau domestique à partir de puits, citernes et autres cuves. Arrosage, irrigation, récupération d'eau de pluie ou pompage de l'eau



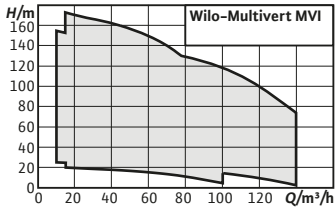
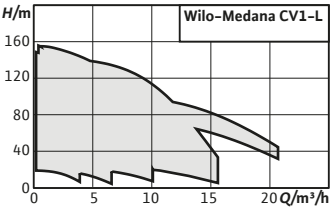
Diagramme caractéristique




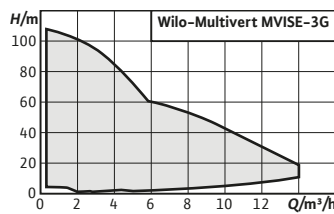
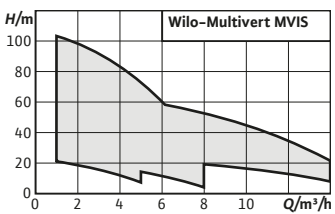
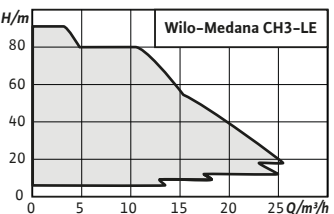





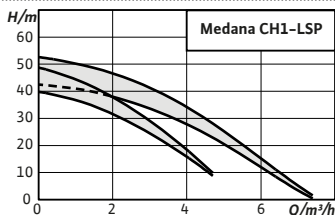
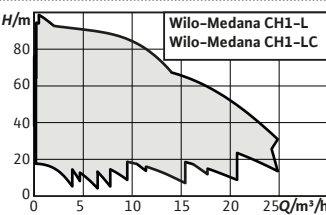
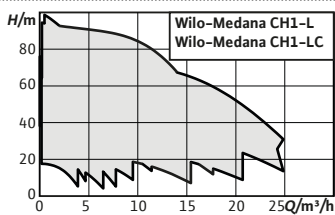
Débit Q_{max}	16 m³/h	6 m³/h
Hauteur manométrique H_{max}	88 m	47 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alim. réseau 3~400 V ou 1~230 V, ±10 %, 50 Hz → Température du fluide max. : +35 °C → Pression de service max. : 10 bar → Classe de protection IP68 → Côté refoulement Rp 1¼ → Côté aspiration (version SE) Rp 1¼ 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Température fluide max : +40 °C → Pression service max : 5bar → Classe de protection : IP68 → Côté refoulement : G 1 → Côté aspiration (version SE) : G 1
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Prête à être branchée en version EM (1~230 V) → Pompe (corps, étages, roues) entièrement en acier inoxydable 1.4301 (AISI 304) → Moteur autorefroidi permettant une installation hors de l'eau 	<ul style="list-style-type: none"> → Contrôle des pompes intégré avec fonction marche/arrêt automatique → Prêt à être branché → Fonctions de protection intégrées (détection du fonctionnement à sec, etc.) → Pompe (corps, étages, roues) en matériau résistant à la corrosion (PPO GF20, PPO GF30, AISI 304, aluminium) → Moteur autorefroidi permettant une installation hors de l'eau
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Câble raccord., 20 m → Version TWI 5 avec panier d'amenée, de série → Versions : → SE : avec raccord d'arrivée latéral → FS : avec interrupteur à flotteur intégré → Protection thermique du moteur sur la version EM (1~230 V) 	<ul style="list-style-type: none"> → Câble raccord., 10 m → Version avec panier d'amenée, de série → Version SE avec raccord d'arrivée latéral

Gamme de produit	Wilo-Helix VE	Wilo-Helix VE 2.0	Wilo-Helix V
Photo du produit			
Conception	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire à haut rendement non auto-amorçante, en version verticale avec raccords en ligne, et moteur à aimant permanent à variation électronique IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2	Pompe multicellulaire non auto-amorçante
Utilisation	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de fonctionnement, circuits d'eau de refroidissement fermés, stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielle, eau de process, circuits de refroidissement fermés, chauffage, stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de fonctionnement, circuits d'eau de refroidissement fermés, stations de lavage, irrigation
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	80 m ³ /h	80 m ³ /h	80 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	240 m	240 m	280 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 à +120 °C avec EPDM (-10 à +90 °C avec FKM) → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection 55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,7 (Helix VE 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 ... 120 °C → Puissance moteur : 0,55 ... 22 kW → Pression de service max. : 16/25 bar → Classe de protection : IP55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,7 (Helix 2.0-VE 16 : MEI ≥ 0,5) → Température ambiante max. : 50 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -30 à +120 °C avec EPDM (-10 à +90 °C avec FKM) → Pression service max. : 16/25/30bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : 55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,7 (Helix V 16 : MEI ≥ 0,5)
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire à haut rendement en acier inoxydable à vitesse de rotation réglable, avec hydraulique 2D/3D et moteur normalisé → Conception optimisée pour faciliter la commande, le transport et l'installation avec poignées, alignement de la lanterne et brides détachées orientables → Écran simple d'utilisation doté de la technologie du bouton vert et menu en texte clair → Module enfichable IF pour communication rapide avec le système GTB → Homologation pour eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Système hydraulique à haut rendement et résistant à la corrosion, soudé au laser 2D/3D → Connexion simple à la gestion technique centralisée via des modules CIF → Dispo pour 1- jusqu'à 2,2 kW → WRAS-KIWA/UBA/ACS pour homologations eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser avec rendement optimisé, avec passage et dégazage optimisés → Roues, diffuseurs et corps d'étages résistants à la corrosion → Construction facilitant l'entretien avec protecteur d'accouplement particulièrement robuste → Homologation pour eau potable
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316 L) → Helix VE 2 - 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix VE 22 - 36, avec brides rondes → Moteur triphasé normalisé CEI → Moteur à aimant permanent (IE5) pour les modèles à 11 kW ... 22 kW → Convertisseur de fréquence intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Écran LCD couleur 2" orientable → Technologie du bouton vert Wilo, avec son bouton programmable incluant la fonction retour pour la navigation dans les menus et le réglage manuel de la pompe → La diode verte indique l'état de la pompe → La diode bleue indique que la pompe est régulée par une interface externe → Calcul du débit à l'aide d'un capteur de pression différentielle → Statistiques relatives aux données d'exploitation → Fonction « kick » de la pompe 	<ul style="list-style-type: none"> → Roues, chambres à étages et corps de pompe en acier inoxydable 1.4301/1.4404 (AISI 304L/AISI 316 L) → Helix V 2 - 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix V 22 - 36, avec brides rondes → Moteur triphasé normalisé CEI

Gamme de produit	Wilo-Helix FIRST V	Wilo-Zeox FIRST H Wilo-Zeox FIRST V	Wilo-Multivert MVIE 70, 95
Photo du produit			
Conception	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire à haut rendement non auto-amorçante, en version verticale ou horizontale	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec convertisseur de fréquence intégré
Utilisation	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de fonctionnement, circuits d'eau de refroidissement fermés, stations de lavage, irrigation	Agriculture/irrigation Distribution d'eau sanitaire et surpression collective Distribution d'eau d'extinction d'incendie Génie climatique	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de fonctionnement, circuits d'eau de refroidissement fermés, stations de lavage, irrigation
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	80 m ³ /h	280 m ³ /h	145 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	280 m	495 m	100 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Plage de temp. du fluide : -20 à 120 °C → Pression de service max. : 16/25/30 bar → Classe de protection : 55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,7 (Helix FIRST V 16 : MEI ≥ 0,5) 	<ul style="list-style-type: none"> → Temp. du fluide : -5 °C à +90 °C → Pression de service max. : → Zeox FIRST.. V/.. H : 6/16 bar → Pression de service max. : → Zeox FIRST V : 27 bar → Zeox FIRST H (DN 65 à DN 100) : → 50 bar ; Zeox FIRST H (DN 150) : → 40 bar → Classe de protection : 55 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 à +120 °C → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : 55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,4
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique 2D/3D soudée au laser et avec rendement optimisé → Roues, diffuseurs et corps d'étages résistants à la corrosion → Hydraulique avec optimisation du débit et du dégazage → Corps de pompe renforcé avec optimisation du débit et de la NPSH → Système peu encombrant et facile d'entretien grâce à sa construction compacte → Protecteur d'accouplement particulièrement robuste 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique à haut rendement et moteur IE3 et IE4 haute performance → Dispositif de rinçage de série pour le système d'étanchéité → Autres dispositifs à bride et boîte de garniture de presse-étoupe sur demande → Roue en bronze sur demande 	<ul style="list-style-type: none"> → Mise en service simplifiée → Convertisseur de fréquence intégré à large plage de contrôle → Protection intégrale moteur
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Roue, diffuseur et corps d'étages résistants à la corrosion → Helix FIRST V 2 - 16, PN 16 avec brides ovales, PN 25 avec brides rondes → Helix FIRST V 22 - 36, avec brides rondes → Moteur triphasé normalisé CEI 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur IE3 et IE4 à haut rendement de série → Dispositif de rinçage via conduite de by-pass pour une longue durée de vie → Boîte de garniture de presse-étoupe sur demande, remplaçable sans dépose de la pompe 	<ul style="list-style-type: none"> → Hydraulique en acier inoxydable avec corps de pompe en fonte grise → MVIE 70 ... à 95 ... PN16/PN25 avec bride ronde → Moteur normalisé CEI → Moteur à aimant permanent (IE5) pour les modèles à 11 kW ... 22 kW → Convertisseur de fréquence intégré doté de la technologie du bouton vert et d'un écran LCD permettant l'affichage de l'état

Gamme de produit	Wilo-Multivert MVI 70, 95	Wilo-Medana CV1-L
Photo du produit		
Conception	Pompe multicellulaire non auto-amorçante	Pompe multicellulaire verticale non auto-amorçante en conception en ligne
Utilisation	Distribution d'eau et surpression, installations de circulation industrielles, eau de fonctionnement, circuits d'eau de refroidissement fermés, stations de lavage, irrigation	Distribution d'eau et surpression collective, installations de circulation industrielle, eau de process, circuits de refroidissement fermés, installations de protection contre l'incendie, stations de lavage, irrigation, récupération d'eau de pluie
Diagramme caractéristique		
Débit Q_{max}	140 m ³ /h	24 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	172 m	158 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 à +120 °C → Pression de service max. : 16/25 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : 55 → Indice de rendement minimal MEI ≥ 0,4 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -20 à +120 °C avec EPDM → Température ambiante : -15 à +50 °C → Pression de service max. : 10 bar ou max. 16 bar → Pression d'entrée max. : 6 bar ou max. 10 bar → Classe de protection : IP55
Particularités	→ MVI 70...-95... en acier inoxydable ou avec corps de pompe en fonte grise avec revêtement cataphorèse (KTL)	<ul style="list-style-type: none"> → Conçue pour l'eau potable et les applications spéciales grâce à sa construction en acier inoxydable → Conception de pompe compacte et robuste → Convient pour une utilisation à une température ambiante de 50 °C maximum et un domaine d'application élargi, en particulier pour l'intégration système
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → MVI 70 ... à 95 ... PN16/PN25 avec bride ronde → Moteur normalisé CEI, 2 pôles 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en ligne avec arbre de pompe / moteur continu → Système hydraulique et corps de pompe en 1.4301 (AISI 304) → Raccord à bride ovale → Moteur à courant alternatif monophasé ou triphasé → Moteur à courant alternatif équipé d'un condensateur avec protection thermique du moteur intégrée (redémarrage automatique inclus)

Gamme de produit	Wilo-Multivert MVISE	Wilo-Multivert MVIS	Wilo-Medana CH3-LE
Photo du produit			
Conception	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec moteur à rotor noyé et convertisseur de fréquence intégré	Pompe multicellulaire non auto-amorçante avec moteur à rotor noyé	Pompe multicellulaire à haut rendement non auto-amorçante en version horizontale avec moteur à aimant permanent à variation électronique IE5 selon CEI 60050-411/A1 2007 et CEI 60034-30-2
Utilisation	Distribution d'eau/surpression collective	Distribution d'eau/surpression collective	Distribution, traitement d'eau/surpression collective, comm. Irrigation et agriculture, réfrigération, climatisation
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	14 m ³ /h	14 m ³ /h	29 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	110 m	110 m	100 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 à +50 °C → Pression de service max. : 16 bar → Pression entrée max. : 16 bar → Classe de protection : IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Température du fluide : -15 à +50 °C → Pression de service max. : 16 bar → Pression d'entrée max. : 10 bar → Classe de protection : IP44 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~220/230/240 V 50/60 Hz – 3~ 380/400/460 V 50/60 Hz TN, TT, IT → Puissance moteur : 0,75~4 kW → Pression nominale : 10 bar → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Température ambiante : -15 °C à +50 °C → Classe de protection : IP55
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Technologie rotor noyé → Fonctionnement quasi silencieux (jusqu'à 20 dB(A) de moins que les pompes courantes) → Construction compacte pour un faible encombrement → Pratiquement sans entretien grâce à la construction dépourvue de garniture mécanique → Homologation pour eau potable de tous les composants au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Technologie rotor noyé → Fonctionnement quasi silencieux (jusqu'à 20 dB(A) de moins que les pompes courantes) → Construction compacte pour un faible encombrement → Pratiquement sans entretien grâce à la construction dépourvue de garniture mécanique → Homologation pour eau potable de tous les composants au contact du fluide (version EPDM) 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteur à aimant permanent IE5 et hydraulique optimisée → Intelligente avec différents modes de régulation (dp-v, dp-c, p-v, p-c, n-const, PID) → Pilotage pompes doubles → Options de raccordement à BACnet IP, BACnet MS/TP, Modbus TCP, Modbus RTU, CANopen, LonMark, PLR → Homologation WRAS/KTW/ACS pour les composants hydrauliques (version EPDM)
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe en ligne multicellulaire verticale non auto-amorçante → Moteur triphasé à rotor noyé avec convertisseur de fréquence intégré refroidi à l'eau → Raccord hydraulique avec brides ovales PN 16 Contre-brides en acier inoxydable avec taraudage, vis et joints d'étanchéité (fournis à la livraison) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe multicellulaire verticale non auto-amorçante en ligne → Moteur triphasé avec rotor noyé → Raccord hydraulique avec brides ovales PN 16, contre-brides en acier inoxydable avec taraudage, vis et joints d'étanchéité (fournis à la livraison) 	<ul style="list-style-type: none"> → Écran LCD couleur 2" avec guidage par menu clair → Affichage LED et touches de commande sur le panneau de commande → Interfaces DI/DO et AI intégrées au convertisseur → Plusieurs modules de communication en option (CIF) → Corps de pompe et hydraulique en acier inoxydable

Gamme de produit	Wilo-Medana CH1-LSP	Wilo-Medana CH1-L	Wilo-Medana CH1-LC
Photo du produit			
Conception	Pompe multicellulaire à haut rendement auto-amorçante en version horizontale	Pompes centrifuges horizontales multicellulaires non auto-amorçantes	Pompes centrifuges horizontales multicellulaires non auto-amorçantes
Utilisation	Distribution, traitement d'eau/surpression collective, irrigation et agriculture, réfrigération, climatisation	Évacuation / pompage de l'eau sanitaire et de l'eau potable pour l'irrigation, la surpression et les applications industrielles (p. ex. circuits de refroidissement, stations de lavage)	Évacuation / pompage de l'eau sanitaire et de l'eau potable pour l'irrigation, la surpression et les applications industrielles (p. ex. circuits de refroidissement, stations de lavage)
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	7 m ³ /h	24 m ³ /h	18 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	54 m	69 m	86 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz - 3~380/400 V, 50 Hz → Puissance moteur : 0,55 ... 0,75 kW → Hauteur d'aspiration max. : 8 m → Pression nominale : 8 bar → Température du fluide : 5 °C à 40 °C → Température ambiante : -15 °C à +40 °C → Classe de protection : IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/400/460 V, 50/60 Hz → Pression nominale : 10 bar → Température du fluide : -20 °C à +120 °C → Température ambiante : -15 °C à +50 °C → Classe de protection : IP55 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50/60 Hz - 3~380/440 V, 50/60 Hz TN, TT, IT → Étage de pression : 10 bar → Température du fluide : -20 °C à +90 °C → Température ambiante : -15 °C à +50 °C → Classe de protection : IP55
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Puissance d'aspiration hydraulique élevée de max. 8 m → Corps de pompe en acier inox poinçonné → Construction compacte → Silencieuse → Certificat ACS 	<ul style="list-style-type: none"> → Écrou cage sur les raccordement (en option) → Lanterne avec revêtement par cathorèse → Perçage oblong pour la fixation → Construction compacte → Homologation ACS 	<ul style="list-style-type: none"> → Lanterne avec revêtement par cathorèse → Nouvel alésage fermé de fixation pour installation verticale
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe en acier inoxydable → Roue en Noryl → Moteur à courant alt. IE2 et IE3 → Orifice fileté 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe et roues en acier inoxydable → Moteur à courant alternatif : courant alternatif 3~ > 0,75 moteur IE3, courant alternatif 3~ < 0,75 moteur IE2 → Moteur à courant alternatif : courant alternatif 1~ moteur IE1/IE2 → Orifice fileté 	<ul style="list-style-type: none"> → Corps de pompe en fonte grise et roues en acier inoxydable → Moteur à courant alternatif : courant alternatif 3~ > 0,75 moteur IE3, courant alternatif 3~ < 0,75 moteur IE2 → Moteur à courant alternatif : courant alternatif 1~ moteur IE1/IE2

Gamme de produit Wilo-SiBoost2.0 Smart 1 Helix VE...
 Wilo-SiBoost Smart 1 MVISe...

Gamme de produit Wilo-SiBoost Smart MVISe
 Wilo-SiBoost2.0 Smart Helix VE

Photo du produit



Conception

Systèmes de distribution d'eau avec pompe multicellulaire non auto-amorçante de la gamme Helix2.0 VE ou MVISe avec régulation de vitesse intégrée

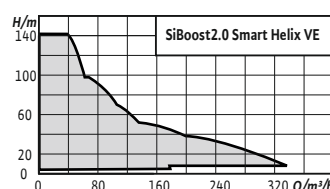
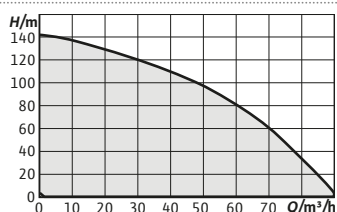
Système à haut rendement de 2 à 4 pompes centrifuges haute pression en acier inoxydable non auto-amorçantes (Helix2.0 VE ou MVISe) montées en cascade ou à rotation synchrone

Utilisation

Distribution d'eau entièrement automatique à partir du réseau public ou d'une cuve
 Évacuation / pompage d'eau potable/sanitaire, eau de refroidissement, eau d'extinction

Distribution d'eau entièrement automatique dans les bâtiments résidentiels, administratifs, industriels
 Évacuation / pompage d'eau potable/de fonctionnement, eau de refroidissement, eau d'extinction

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max} 90 m³/h320 m³/hHauteur manométrique H_{max} 142 m

156 m

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
- Température du fluide max. : 50 °C
- Pression service : 16 bar
- Pression d'entrée : 6/10 bar
- Classe de protection : IP44/IP54

- Alimentation réseau Helix2.0-VE, MVISe : 3~400 V, 50 Hz
- Température max. du fluide : 50 °C, 70 °C en option
- Pression de service : 16 bar
- Pression d'entrée : 10 bar
- Classe de protection : IP54

Particularités

- Pour installations avec pompe MVISe : jusqu'à 20 dB(A) de moins que les installations comparables
- Pour systèmes avec pompe Helix2.0 VE
- Hydraulique optimisée
- Garniture mécanique à cartouche
- Moteur IES
- Homologation pour eau potable (ACS, UBA)

- Hydraulique de pompe à haut rendement
- Helix2.0-VE avec IES
- Hydraulique avec pertes charge optim. pour syst. compl.
- Dispositif intégré de détection du fonctionnement à sec et coupure de manque d'eau
- Installations avec pompes MVISe : jusqu'à 20 dB(A) de moins que les installations comparables
- Homologation pour eau potable (ACS, UBA)

Équipement/Fonction

- Nouvelle commande innovante à pression variable
- Toutes les pièces en contact avec le fluide résistent à la corrosion
- Tuyauterie en acier inoxydable
- Vanne d'arrêt, côté refoulement
- Clapet antiretour, côté refoulement
- Réservoir à vessie 8 l, PN 16, côté refoulement

- Contrôle automatique des pompes via Smart Controller SCe, SCe2.0
- Commande innovante à pression variable pour Helix2.0-VE, MVISe
- Composants au contact du fluide anticorrosifs
- Vanne d'arrêt sur le côté refoulement et le côté aspiration de chaque pompe
- Clapet antiretour, capteur de pression, réservoir à vessie 8 l, PN 16 côté refoulement

Gamme de produit Wilo-Isar MODH-1-E-1

Wilo-Isar MODH-1-E-2/3

Wilo-Isar MODH1
Wilo-Isar MODV1

Photo du produit



Conception

Système de surpression avec une pompe multicellulaire en acier inoxydable non auto-amorçante

Système de surpression avec 2 ou 3 pompes multicellulaires en acier inoxydable non auto-amorçantes montées en parallèle

Système de surpression de 1, 2 ou 3 pompes multicellulaires en acier inoxydable non auto-amorçantes montées en parallèle

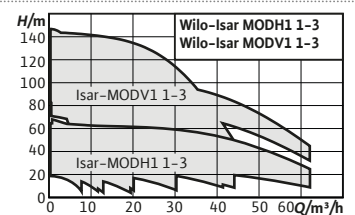
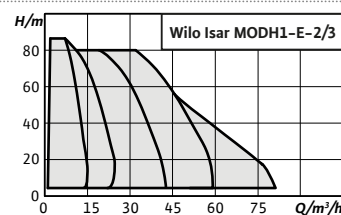
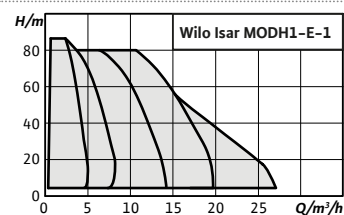
Utilisation

Distribution d'eau entièrement automatique à partir du réseau public ou d'une cuve. Évacuation / pompage d'eau potable, d'eau de process, d'eau de refroidissement ou de tout autre eau sanitaire

Distribution d'eau entièrement automatique à partir du réseau public ou d'une cuve. Évacuation / pompage d'eau potable, d'eau de process, d'eau de refroidissement ou de tout autre eau sanitaire

Distribution d'eau entièrement automatique à partir du réseau public ou d'une cuve. Évacuation / pompage d'eau potable, d'eau de process, d'eau de refroidissement ou de tout autre eau sanitaire

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max} 27 m³/h82 m³/h62 m³/hHauteur manométrique H_{max}

85 m

85 m

158 m

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 3~380/400/440 V, 50/60 Hz
- Température max. du fluide : 50 °C, 70 °C en option
- Température ambiante max. : 40 °C
- Pression de service : 10 bar
- Pression d'entrée : 6 bar
- Classe de protection : IP54

- Alimentation réseau 3~380/400/440 V, 50/60 Hz
- 1~230 V, 50/60 Hz selon modèle
- Température max. du fluide : 50 °C, 70 °C en option
- Température ambiante max. : 40 °C
- Pression de service : 10 bar
- Pression d'entrée : 6 bar
- Classe de protection : IP54

- Alimentation réseau 3~380/400/440 V, 50/60 Hz
- Température max. du fluide : 50 °C, 70 °C en option
- Température ambiante max. : 40 °C
- Pression de service : 10 bar
- Pression d'entrée : 6 bar
- Classe de protection : IP54

Particularités

- Grande sécurité de fonctionnement via pompes multicellulaires horizontales (Medana CH3-LE) avec hydraulique en acier inoxydable et convertisseur fréquence intégré refroidi par air
- Moteur IES
- Installation et entretien aisés grâce aux raccords flexibles réglables
- Mise en service et fonctionnement simples via l'écran couleur en texte clair
- Grande sécurité de fonctionnement via des fonctions de sécurité intégrées
- Homologation pour eau potable

- Grande sécurité de fonctionnement via deux ou trois pompes multicellulaires horizontales (Medana CH3-LE) avec hydraulique en acier inoxydable et convertisseur fréquence intégré refroidi par air
- Moteur IES
- Installation et entretien aisés grâce aux raccords flexibles réglables
- Mise en service et fonctionnement simples via l'écran couleur en texte clair
- Grande sécurité de fonctionnement via des fonctions de sécurité intégrées
- Homologation pour eau potable
- Commande intégrée via la gestion maître/esclave

- Grande sécurité de fonctionnement garantie par des pompes multicellulaires horizontales (Medana CH1-L ou Medana CV1-L) avec hydraulique en acier inoxydable
- Installation et entretien aisés grâce aux raccords flexibles réglables
- Mise en service et fonctionnement simples grâce à Easy Controller
- Homologation pour eau potable (ACS et UBA)

Équipement/Fonction

- 1 pompe (CH3-LE) par système
- Composants au contact du fluide anticorrosifs
- Châssis galvanisé avec amortisseurs de vibrations
- Vanne d'arrêt côté aspiration et refoulement
- Clapet antiretour, capteur de pression, manomètre côté refoulement
- Manomètre en option, côté aspiration
- Protection contre le manque d'eau
- Régulation via convertisseur de fréquence intégré

- 2 ou 3 pompes Medana CH3-LE par système
- Composants au contact du fluide résistants à la corrosion
- Châssis galvanisé avec amortisseurs de vibration réglables en hauteur
- Vanne d'arrêt côté refoulement et côté aspiration de chaque pompe
- Clapet antiretour, côté refoulement
- Capteur de pression, côté pression de sortie
- Manomètre en option, côté aspiration
- Manomètre, côté pression de sortie
- Protection contre le manque d'eau
- Régul. maître/esclave via convertisseurs fréquence intégrés

- 1, 2 ou 3 pompes (CH1-L ou CV1-L) par système
- Composants au contact du fluide résistants à la corrosion
- Châssis galvanisé avec amortisseurs de vibrations
- Vanne d'arrêt sur chaque pompe, côté refoulement et côté aspiration
- Clapet antiretour, capteur de pression, manomètre côté refoulement
- Régulateur EC avec microprocesseur dans boîtier plastique IP54

Gamme de produit Wilo-COF 2B

Wilo-SiFire EN
Wilo-SiFire Easy

Wilo-SiFire FIRST

Photo du produit



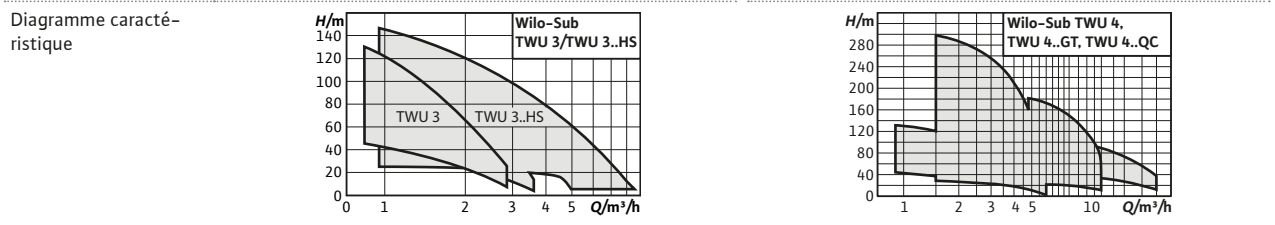
Conception	Système de surpression pour extinction d'incendie selon NFS 62 201 and APSAD R5 avec 2 pompes monobloc à moteur ventilé	Système de surpression pour la distribution d'eau d'extinction d'incendie comportant 1 à 2 pompes sur châssis horizontal – EN 733 – avec accouplement à spacer, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire, électrique, verticale	Système de surpression pour distribution d'eau d'extinction d'incendie selon EN 12845. Selon le modèle, se compose d'une pompe avec châssis horizontal – EN 733 – avec accouplement démontable ou joint cardan, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire verticale à moteur électrique.
Utilisation	Distribution d'eau entièrement automatique pour installations de protection contre l'incendie avec robinets d'incendie dans les immeubles résidentiels, commerciaux et publics, les hôtels, les hôpitaux, les centres commerciaux, ainsi que les bâtiments industriels et les bureaux.	Distri. d'eau 100% auto. depuis install. protec. contre incendie avec sprinklers selon EN 12845	Distribution d'eau automatique pour installations de protection contre l'incendie avec sprinklers dans les immeubles résidentiels, commerciaux et publics, les hôtels, les hôpitaux, les centres commerciaux, ainsi que les bâtiments industriels et les bureaux
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	64 m ³ /h	750 m ³ /h	320 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	72 m	128 m	95 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Temp. du fluide max. 45 °C → Pression de service 10 bar → Classe de protection 54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alim. réseau 3~400 V, 50Hz (1~230 V, 50 Hz pour coffret comm. pompe diesel) → Température du fluide max. : +25 °C → Pression service max 10/16bar → Pression d'entrée max. 6 bar → Classe de protection du coffret de commande : IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation électrique 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour le coffret de commande de la pompe Jockey et de la pompe diesel) → Température du fluide max. : +25 °C → Débit : 10 à 320 m³/h → Hauteur manométrique maximale 95 m → Classe de protection IP55
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Station à double pompe avec 2 pompes simples montées sur un châssis → Matériaux résistants à la corrosion et revêtement par cataphorèse → Surveillance et commande via le coffret de commande EC-Fire → Capteur de débit et pression 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation compacte (un seul châssis) selon EN 12845 → Pompe Jockey pour maintien de la pression dans l'installation ; avec fonction marche-arrêt → Membrane sur la sortie de pompe pour minimiser la conduite de by-pass afin de protéger la pompe en cas d'un débit faible → Les câbles sont dissimulés dans la construction et sont donc protégés contre les chocs 	<ul style="list-style-type: none"> → Système de pompage normalisé modulaire avec moteur électronique ou diesel pour différents domaines d'application et une flexibilité maximale à la planification → Longue durée de vie grâce à une solide conception → Transport simplifié, installation et entretien aisés grâce au socle universel → Commande intuitive pour appareil de commande spécial de lutte anti-incendie → Équipement et tuyaux calibrés selon la norme EN 12845 → Installation rapide grâce aux composants hydrauliques et électriques préinstallés côté refoulement
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → 2 pompes de la série Atmos GIGA-B avec moteurs IE3 → Contrôle auto. des pompes via le coffret de commande EC-Fire → Composants au contact du fluide anticorrosifs → Châssis en acier galvanisé → Tuyauterie en acier galvanisé → Clapet antiretour côté refoulement → Interr. à pression et contrôle de circulation côté refoul. → Manomètre côté refoulement → Interrupteur à pression ou à flotteur côté aspiration 	<ul style="list-style-type: none"> → Un circuit avec interrupteur à pression double, manomètre, clapet antiretour, clapet pour pompe principale et pompe de secours pour démarrage auto. → Tuyauterie en acier ; revêtement résine époxy. Distributeur avec brides → Clapet d'arrêt avec verrouillage de sécurité côté refoulement de la pompe → Clapet antiretour côté refoulement de chaque pompe → Raccord DN 2» pour le réservoir d'amorçage des pompes → Mesure de la pression du côté refoulement 	<ul style="list-style-type: none"> → 1 pompe par système avec châssis horizontal des gammes 32-200 à 100-200, avec moteur standard équivalent IE3 ou moteur diesel. → Avec membrane installée directement sur le corps de la pompe principale afin d'éviter une surchauffe en cas de débit nul. → Pompe Jockey de la gamme MVIL-1 → Un régulateur fixé sur une construction de support robuste. Modèle E pour moteur électrique et D pour moteur diesel, tous deux avec une commande adaptée à la lutte anti-incendie, plus une commande supplémentaire J pour la pompe Jockey si nécessaire.

Gamme de produit	Wilo-Sub TWU 3 Wilo-Sub TWU 3-...-HS	Wilo-Sub TWU 4 ..., ...-QC, ...-GT
-------------------------	---	---



Conception	Pompe immergée multicellulaire	Pompe immergée multicellulaire
-------------------	--------------------------------	--------------------------------

Utilisation	Distribution d'eau, arrosage, irrigation avec de l'eau sans substances à fibres longues ou abrasive provenant de forages, puits, citernes	Évacuation / pompage d'eau provenant de forages, de puits, de citernes pour la distribution d'eau, l'arrosage, l'irrigation ; abaissement du niveau d'eau
--------------------	---	---





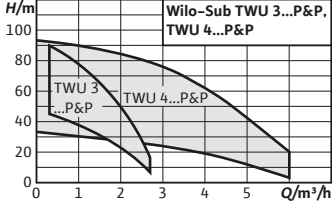
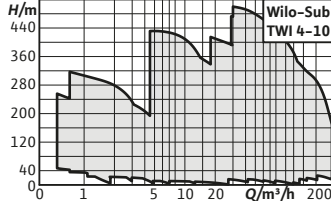
Débit Q_{max}	6.5 m³/h	22 m³/h
-----------------------------------	----------	---------




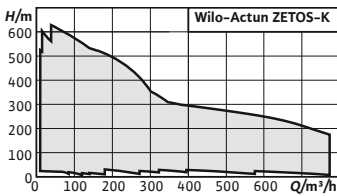
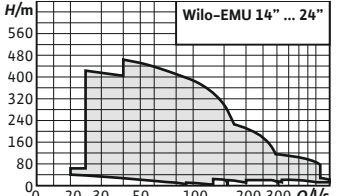
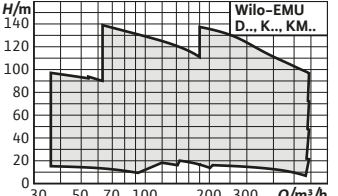
Hauteur manométrique H_{max}	130 m	322 m
--	-------	-------

Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : 3 – 35 °C → Teneur max. en sable : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 150 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : 3–30 °C → Teneur max. en sable : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 200 m
------------------------------------	--	--

Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Composants au contact du fluide résistants à la corrosion → Clapet antiretour intégré → Sécurité d'alim. avec pression constante due à une puissance de pompage étendue via une vitesse de rotation sup. de max 8 400 tr/min (TWU 3/HS) → Convertisseur de fréquence avec régulateur intégré et guidé par menu (TWU 3/HS) 	<ul style="list-style-type: none"> → Composants au contact du fluide résistants à la corrosion → Clapet antiretour intégré → Résistance à l'usure due aux roues flottantes → Moteur facile d'entretien
-----------------------	--	--

Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire avec roues radiales → Clapet antiretour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à courant alternatif monophasé ou triphasé → Protection thermique pour moteur à courant alternatif monophasé → Version HS avec convertisseur de fréquence externe ou interne 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet antiretour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à courant alternatif monophasé ou triphasé → Protection thermique intégrée pour le moteur à courant alternatif monophasé → Moteurs hermétiques
----------------------------	---	---

Gamme de produit	Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump	Wilo-Sub TWI 4/6/8/10 ...
Photo du produit		
Conception	Kit de distribution d'eau avec pompe immergée, commande et tous les accessoires requis	Pompe immergée multicellulaire
Utilisation	Distribution d'eau, arrosage, irrigation avec de l'eau sans substances à fibres longues ou abrasive provenant de forages, puits, citernes	Pompage d'eau (potable) provenant de forages, de puits, de citernes pour la distribution d'eau, l'arrosage, l'irrigation ; abaissement du niveau d'eau
Diagramme caractéristique		
Débit Q_{max}	6 m ³ /h	165 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	88 m	500 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Température du fluide : 3~30 °C → Teneur max. en sable : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. TWU 3/TWU 4 : 150/200 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Température du fluide : 3 ... 30 °C → Teneur max. en sable : 50 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 100 ... 350 m
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Montage simple grâce à des composants prémontés et précâblés → Composants au contact du fluide résistants à la corrosion → Clapet antiretour intégré 	<ul style="list-style-type: none"> → Résistance à la corrosion de la version en acier inoxydable → Nombreuses options de montage grâce à l'installation verticale et horizontale → Installation simple grâce au clapet antiretour intégré → Plage de puissances élevée → Homologation ACS pour eau potable
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> Pompe immergée multicellulaire avec roues radiales Clapet antiretour intégré Accouplement NEMA Moteur à courant alternatif monophasé Protection thermique du moteur intégrée Protection contre le fonctionnement à sec (uniquement pour TWU 4- ... -P&P avec pack Wilo-Sub-I) 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire avec roues radiales ou demi-axiales → Clapet antiretour intégré → Accouplement NEMA → Moteur à courant alternatif monophasé ou triphasé

Gamme de produit	Wilo-Actun ZETOS-K	Wilo-EMU 14" ... 24"	Pompes sprinkler Wilo-EMU
Photo du produit			
Conception	Pompe immergée en acier inoxydable en montage à empilement	Pompe immergée en montage à empilement	Pompe immergée en montage à empilement
Utilisation	<ul style="list-style-type: none"> → Distribution municipale d'eau potable, forage et surpression, → Arrosage et irrigation → Retenue des eaux dans les domaines industriels → Install. offshore 	<ul style="list-style-type: none"> → Distribution municipale d'eau → Arrosage et irrigation → Retenue des eaux dans les domaines industriels → Install. offshore 	Alimentation des installations sprinkler
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	485 m ³ /h	2,400 m ³ /h	580 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	640 m	460 m	140 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Temp. max. du fluide : 3 ... 70 °C → Teneur max. en sable : 150 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 100 ... 350 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Temp. max. du fluide : 3 ... 30 °C → Teneur max. en sable : 35 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 100 ... 350 m 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V/50 Hz → Température du fluide max. : 25 °C ou sur demande → Teneur max. en sable : 35 g/m³ → Profondeur d'immersion max. : 100 m ou 300 m
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Grande fiabilité garantie par une hydraulique entièrement coulée en acier inoxydable 1.4408 (AISI 316) et particulièrement résistante à la corrosion → Grande résistance à l'usure : teneur max. en sable de 150 g/m³ → Homologation ACS pour l'eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de pression en version acier inoxydable hygiénique et anticorrosion → Moteurs rebobinables, faciles d'entretien → En option avec revêtement Ceram CT afin d'augmenter le rendement → En option avec homologation ACS pour l'eau potable 	<ul style="list-style-type: none"> → Homologation VdS → Version robuste en fonte grise ou en bronze → Chemise de pression en version acier inoxydable hygiénique et anticorrosion avec supports caoutchouc pour réduction des bruits et des vibrations → Clapet antiretour homologué VdS, disponible en accessoire
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement en fonction des besoins en puissance → En option avec clapet antiretour intégré → Accouplement NEMA ou raccordement standardisé → Moteurs asynchrones et moteurs à aimant permanent synchrones 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire → Roues radiales ou demi-axiales → Hydraulique et moteur pouvant être configurés librement en fonction des besoins en puissance → Clapet antiretour intégré (en fonction du modèle) → Accouplement NEMA ou raccordement standardisé → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompe immergée multicellulaire → Roues radiales ou demi-axiales → Accouplement NEMA (en fonction du modèle) → Moteur triphasé pour démarrage direct ou étoile-triangle → Moteurs rebobinables

Gamme de produit Wilo-Yonos GIGA-N

Wilo-Atmos GIGA-N

Wilo-CronoNorm-NLG
Wilo-VeroNorm-NPG

Photo du produit



Conception

Pompe normalisée à variation électronique avec aspiration axiale. Montée sur socle, avec raccord à brides et adaptation automatique des performances hydrauliques.

Pompe normalisée selon EN 733 avec aspiration axiale, montée sur socle.

Pompe normalisée avec aspiration axiale, selon EN 5199, montée sur socle

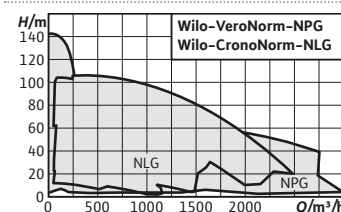
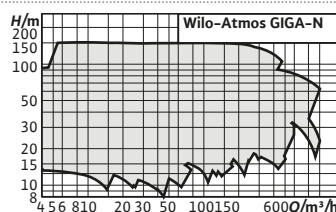
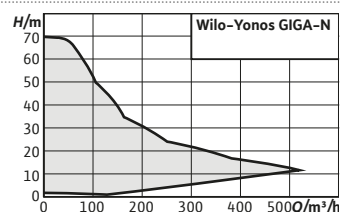
Utilisation

Évacuation / pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement. Irrigation, domaine de la technique du bâtiment, industrie générale, etc.

Évacuation / pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement.

Évacuation / pompage de l'eau de chauffage, eau froide, mélanges eau-glycol pour la distribution d'eau municipale, l'irrigation et l'industrie, etc.

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max} 520 m³/h1000 m³/h2,800 m³/hHauteur manométrique H_{max}

70 m

150 m

140 m

Caractéristiques techniques

- Température fluide -20 °C à +140 °C
- Alimentation réseau : 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz
- Indice de rendement minimal (MEI) : ≥ 0,4
- Diamètres nominaux de DN 32 à DN 150
- Pression de service max. 16 bar

- Température fluide -20 °C à +140 °C
- Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
- Classe de protection IP55
- Diamètres nominaux de DN 32 à DN 150
- Pression de service max. 16 bar

- Température fluide -20 °C à +120 °C (selon la version)
- Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
- Diamètres nominaux : DN 150 à DN 500 (selon la version)
- Pression service : selon version et utilisation, max 16 bar

Particularités

- Pompe performante dotée de moteurs IE4
- Le revêtement par cataphorèse de tous les composants moulés assure longévité et forte résistance corrosion
- Dimensions normalisées selon EN733
- Réglage et commande simples grâce à la technologie du bouton vert
- Entretien aisé grâce à l'accouplement à spacer convivial en construction « back pull-out »
- Interfaces en option pour connexion à la gestion technique centralisée par l'intermédiaire de modules IF enfichables

- Économie d'énergie grâce à un rendement global plus élevé garanti par un système hydraulique amélioré et l'utilisation de moteurs IE3
- Le revêtement par cataphorèse de tous les composants moulés assure longévité et forte résistance corrosion
- Utilisation universelle grâce aux dimensions normalisées, aux différentes variantes de moteur et aux roues en différents matériaux

NLG :

- Réduction des coûts de cycle de vie grâce à l'optimisation du rendement
- Garniture mécanique bidirectionnelle
- Bague mobile remplaçable
- Roulement à billes lubrifié à vie, de grandes dimensions

NPG :

- Températures jusqu'à 140 °C
- Version back pull-out

Équipement/Fonction

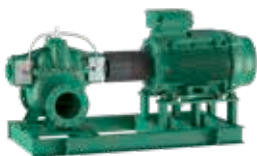
- Modes de régulation : Δp -c, régulation PID, n=constant
- Fonctions manuelles : p. ex. réglage du point de pression différentielle, mode régulation de vitesse manuel, acquittement des défauts
- Fonctions de commande ext. : p. ex. priorité Off, entrée analog. 0-10 V / 0-20 mA pour vitesse constante (DDC)
- Commande à distance via interface infrarouge (clé IR), position fiche pour modules IF pour connexion à la gestion technique centralisée

- Pompe monocellulaire basse pression monobloc avec accouplement, protecteur d'accouplement, moteur et socle
- Moteurs de classe énergétique IE3

- Pompe à volute monocellulaire horizontale avec support de palier et bagues mobiles remplaçables (uniquelement NLG), démontage arrière
- Étanchéité d'arbre par gar.méc. selon EN 12756 ou par boîte garniture presse-étoupe
- Volute avec pieds de pompe moulés
- Montage de l'arbre de pompe sur roulements à billes à rainures lubrifiés à la graisse
- Moteurs de classe énergétique IE3

Gamme de produit **Wilos-Atmos TERA-SCH****Wilos-SCP**

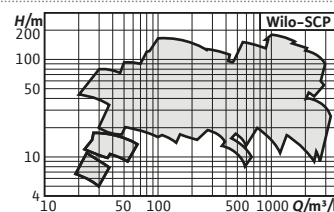
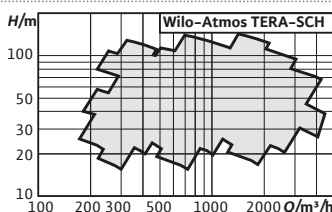
Photo du produit



Conception Pompe à plan de joint montée sur châssis Pompe à plan de joint avec corps à séparation axiale, montée sur socle

Utilisation Captage d'eau brute ; surpression / transport dans les réseaux de distribution d'eau ; pompage d'eau sanitaire / de refroidissement, d'eau de chauffage (sel. VDI 2035), de mélanges eau-glycol ; irrigation Évacuation / pompage d'eau de chauffage (selon VDI 2035), d'eau froide et d'eau sanitaire, de mélanges eau-glycol dans les systèmes de chauffage, d'eau froide et d'eau de refroidissement.

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max} 4,675 m³/h3,400 m³/hHauteur manométrique H_{max} 150 m

245 m

Caractéristiques techniques

- Température du fluide : -20 °C à +120 °C
- Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
- Diamètres nominaux
 - côté aspiration : DN 150 à DN 500
 - côté refou. : DN 150 à DN 450
- Pression de service max. : PN 16, PN 25

- Température du fluide -8 °C à +120 °C
- Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
- Diamètres nominaux - côté aspiration : DN 65 à DN 500
- côté refoulement : DN 50 à DN 400
- Pression de service max. : 16 ou 25 bar, selon la version

Particularités

- Réduction des coûts énergétiques grâce à un rendement global élevé
- Procédure d'alignement simplifiée grâce à la tolérance de l'accouplement et au dispositif de réglage du moteur
- Fiabilité de fonctionnement accrue grâce à une nouvelle hydraulique optimisée
- Réduction du phénomène de cavitation grâce à des performances NPSH optimisées
- Disponible également en version pour eau potable

- Débits supérieurs jusqu'à 17 000 m³/h sur demande
- Moteurs spéciaux et autres matériaux disponibles sur demande

Équipement/Fonction

- Pompe centrifuge avec corps à séparation axiale, disponible en version monocellulaire
- Livraison du groupe complet ou du groupe sans moteur ou uniquement de l'hydraulique de pompe
- Étanchéité de l'arbre par l'intermédiaire d'une garniture mécanique ou d'une boîte de garniture de presse-étoupe
- Moteurs à 4 et 6 pôles, standard IE3 jusqu'à 1 000 kW (IE4 sur demande)
- Châssis en acier soudé

- Pompe monocellulaire basse pression à 1 ou 2 étages et en construction monobloc
- Livraison du groupe complet ou du groupe sans moteur ou uniquement de l'hydraulique de pompe
- Étanchéité de l'arbre par l'intermédiaire d'une garniture mécanique ou d'une boîte de garniture de presse-étoupe
- Moteurs à 4 et 6 pôles
- Matériaux :
 - Corps de pompe : EN-GJL-250
 - Roue : G-CuSn5 ZnPb
 - Arbre : X12Cr13

Gamme de produit

Wilo-Drain LP
Wilo-Drain LPC

Wilo-EMU KPR

Photo du produit



Conception

Pompe pour eaux usées auto-amorçante non immergée

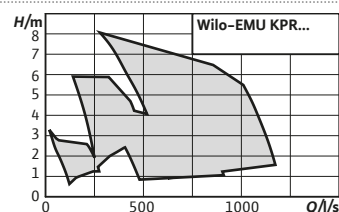
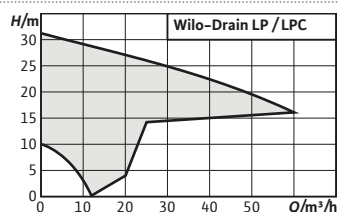
Pompe submersible axiale pour utilisation en puits d'accès aux canalisations

Utilisation

Pompage des
→ Eaux usées
→ Eau sanitaire

Pompage des
→ Eaux sans matière fécale (EN 12050-2)
→ Eaux usées
→ Eau sanitaire

Diagramme caractéristique



Débit Q_{max}

60 m³/h

4,360 m³/h

Hauteur manométrique H_{max}

29 m

8 m

Caractéristiques techniques

→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz
→ Mode de fonctionnement : S1
→ Température du fluide max. : 35 °C

→ Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz
→ Mode de fonctionnement immergé : S1
→ Profondeur d'immersion max. : 20 m
→ Température du fluide max. : 40 °C

Particularités

→ Durée de vie prolongée
→ Conception robuste
→ Commande facile
→ Utilisation flexible

→ Montage directement dans la conduite de refoulement
→ Angle des pales d'hélice réglable
→ Sécurité des processus grâce à des options de surveillance complètes
→ Versions spécifiques au client possibles

Équipement/Fonction

→ Auto-amorçante




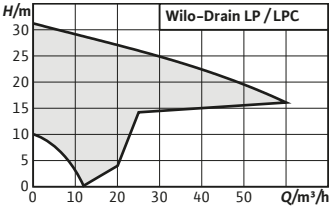
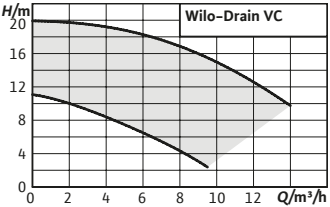
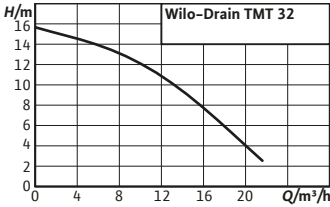
→ Version robuste en fonte grise




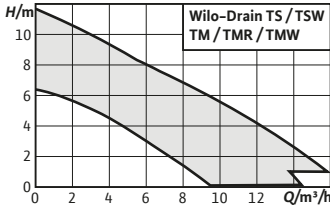
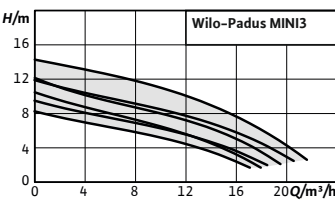
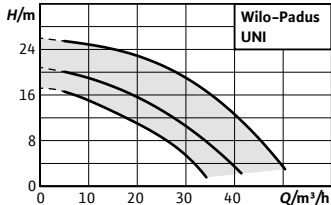





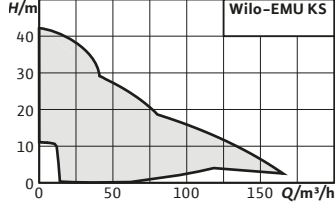
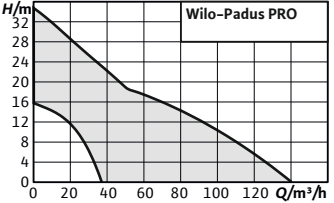

Surpassez les exigences environnementales.




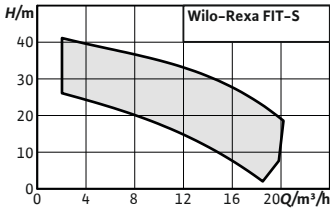
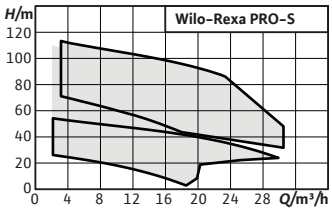
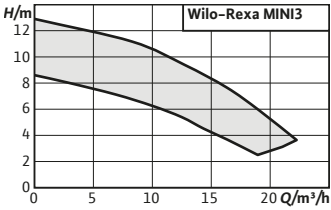
Surpassez les exigences environnementales avec des systèmes efficaces sur le plan énergétique pour une station d'épuration à l'épreuve du temps.




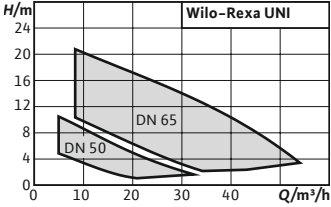
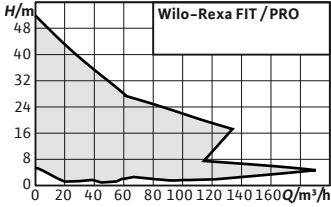
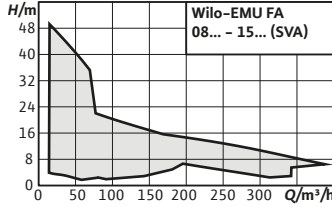





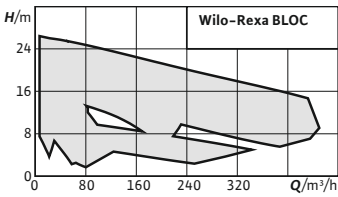
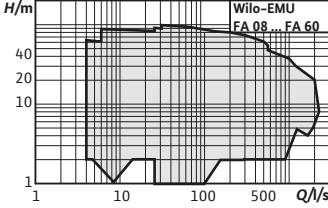
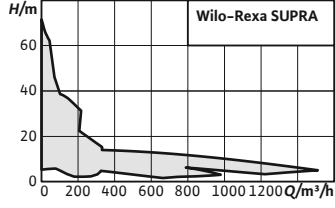
Gamme de produit	Wilo-Drain LP Wilo-Drain LPC	Wilo-Drain VC	Wilo-Drain TMT
Photo du produit			
Conception	Pompe pour eaux usées autoamorçante non immergée	Pompe verticale sur colonne non immergée avec moteur normalisé	Pompe submersible pour eaux usées
Utilisation	Pompage des → Eaux usées → Eau sanitaire	Pompage des → Eaux usées → Eaux usées industrielles	Pompage des → Eaux usées → Eaux usées industrielles
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	60 m ³ /h	14 m ³ /h	22 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	31 m	20 m	15.5 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 35 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 95 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 95 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Durée de vie prolongée → Conception robuste → Commande facile → Utilisation flexible 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour fluides max. 95 °C → Durée de vie prolongée → Fonctionnement simplifié grâce à l'interrupteur à flotteur intégré → Arrêts prolongés possibles → Protection moteur intégrée avec relais thermique 	<ul style="list-style-type: none"> → Pour fluides max. 95 °C → Entrée de câble étanche
Équipement/Fonction	→ Autoamorçante	→ Interrupteur à flotteur intégré	<ul style="list-style-type: none"> → Corps et roue en fonte grise → Surveillance thermique du moteur




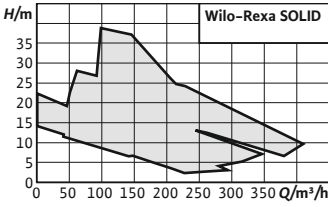
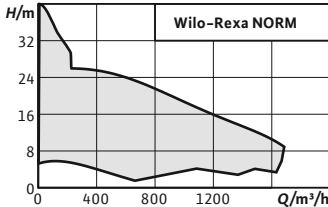
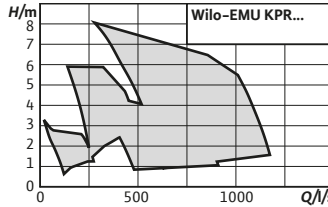
Gamme de produit	Wilo-Drain TM/TMW/TMR 32 Wilo-Drain TS/TSW 32	Wilo-Padus MINI3	Wilo-Padus UNI
Photo du produit			
Conception	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées
Utilisation	Pompage des → Eaux chargées sans matières fécales ni composants à fibres longues → Eaux usées	Pour l'évacuation en milieu domestique des : → Eaux chargées exemptes de matières fécales → Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)	Pompage des → Eaux chargées sans matières fécales → Eaux usées → Fluides agressifs (pH > 3,5)
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	16 m ³ /h	21.5 m ³ /h	50 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	12 m	14 m	26 m
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Profondeur d'immersion max. : TM/TMW/TMR = 1 m, TS/TSW = 7 m → Temp. du fluide max. 35 °C, max. 90 °C pour 3 min	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode fonct. non immergé : S3 20 % → Classe de protection : IP68 → Classe d'isolation : F → Température du fluide : 3 ... 40 °C (37 ... 104 °F)	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : – Variante standard : S3 10 % – Version « C » : S1 → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	→ TMW, TSW avec tête d'agitation pour cuve propre en permanence → Pas de formation d'odeur due au fluide → Facilité d'installation → Grande sécurité de fonctionnement → Commande facile	→ Hydraulique optimisée à performances améliorées → Grande sécurité de fonctionnement/longue durée de vie grâce à une grande résistance à la corrosion, même lorsque le moteur est non immergé, grâce au boîtier du moteur en acier inoxydable et au système hydraulique en matériaux composites → Facilité d'installation également dans les fosses de drainage étroites grâce au design compact, au condensateur intégré, au faible poids et à l'orifice fileté avec clapet antiretour	→ Fiabilité de fonctionnement grâce au système hydraulique résistant à la corrosion pour différents fluides → Facilité d'installation grâce au faible poids de la pompe, au condensateur intégré et à la bride taraudée → Entretien rapide simplifié par accès direct à la chambre d'étanchéité et au corps de pompe → Entretien moins fréquents grâce à la double garniture mécanique et de la chambre d'étanchéité volumineuse
Équipement/Fonction	→ Surveillance thermique du moteur → Chemise de refroidissement → Raccord tuyau → Tête d'agitation (TMW, TSW) → Interrupteur à flotteur (selon la version)	→ Surveillance thermique autonome du moteur → Moteur monophasé avec condensateur intégré → Interrupteur à flotteur intégré (version A)	→ Surveillance thermique du moteur → Variante à courant monophasé avec condensateur interne → Version A avec fiche et interrupteur à flotteur → Version VA avec fiche et interrupteur à flotteur vertical → Version P avec fiche → Type de matériau « B » pour fluides agressifs, par ex. eaux de mer et de lac, condensats, eau distillée → Version « C » avec chemise de refroidissement




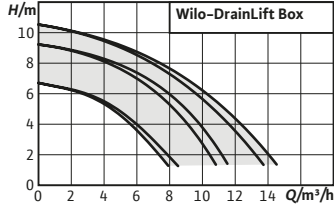
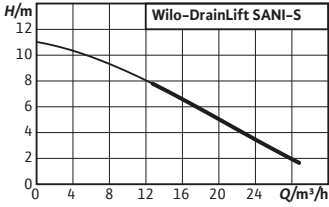
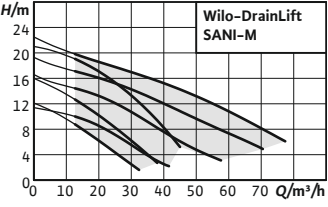
Gamme de produit	Wilo-EMU KS	Wilo-Padus PRO	Wilo-Rexa MINI3-S
Photo du produit			
Conception	Pompe submersible pour eaux usées	Pompe submersible pour eaux usées	Pompes submersibles pour eaux chargées avec dilacérateur
Utilisation	Pompage des → Eaux usées	Pompage des → Eaux usées	Pour l'évacuation en milieu domestique des : → Eaux contenant des matières fécales → Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	165 m ³ /h	140 m ³ /h	16.6 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	42 m	34 m	20.5 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode fonct. non immergé : S3 20 % → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Durée de vie prolongée → Conception robuste → Mode d'aspiration continue possible → Fonctionnement continu (S1) approprié → Prêt à être branché 	<ul style="list-style-type: none"> → Haute fiabilité dans les fluides abrasifs grâce à un dispositif hydraulique avec revêtement caoutchouc et une roue en acier chromé trempé → Facilité d'installation grâce au faible poids de la pompe et au raccord flexible côté refoulement (vertical/horizontal) → Refroidissement actif permettant un fonctionnement continu fiable, notamment en mode d'aspiration continue → Entretien simplifié par l'accès rapide aux pièces d'usure 	<ul style="list-style-type: none"> → Colmatage exceptionnel grâce à un dilacérateur radial à double effet de cisaillement → Combinaison hydraulique/dilacérateur optimisée pour couvrir une large plage de hauteurs manométriques dans le cas de faibles besoins en puissance pour un raccordement domestique → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation de la plus petite tuyauterie possible → Utilisation simple pour les applications domestiques grâce à un poids faible → Longue durée de vie grâce à un moteur de qualité supérieure avec double étanchéité
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Conception robuste → Mode d'aspiration continue 	<ul style="list-style-type: none"> → Chemise de refroidissement → Mode d'aspiration continue → Conception robuste 	<ul style="list-style-type: none"> → Dilacérateur radial à double effet de cisaillement → Surveillance thermique du moteur → Version « A » : avec interrupteur à flotteur et fiche → Version « P » : avec fiche




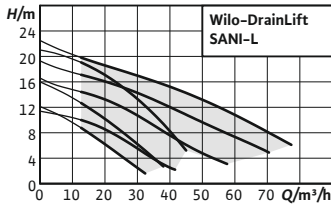
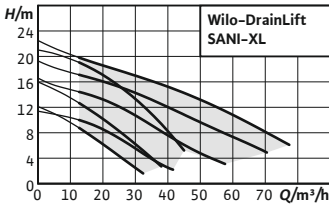
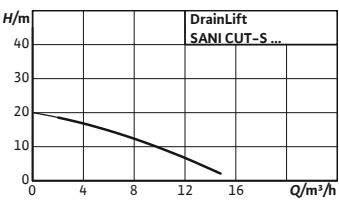
Gamme de produit	Wilo-Rexa FIT-S	Wilo-Rexa PRO-S	Wilo-Rexa MINI3
Photo du produit			
Conception	Pompes submersibles pour eaux chargées avec dilacérateur	Pompes submersibles pour eaux chargées avec dilacérateur	Pompe submersible pour eaux chargées
Utilisation	Pour le pompage en zones artisanales : → Eaux contenant des matières fécales → Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)	Pour le pompage en zones artisanales : → Eaux contenant des matières fécales → Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)	Pompage des → Eaux chargées sans matières fécales → Eaux usées
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	20 m ³ /h	30 m ³ /h	23 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	43 m	116,5 m	13 m
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 10 % → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 25 % → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2-15 min, S3 10 % → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	→ Excellente fiabilité anti-colmatage grâce au dilacérateur radial avec double effet de cisaillement → Combinaison hydraulique/dilacérateur optimisée pour couvrir une large plage de hauteurs manométriques → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation de la plus petite tuyauterie possible → Développé pour une simplicité de sélection si différents types de pompes sont nécessaires → Longue durée de vie grâce à un moteur de qualité supérieure avec deux garnitures mécaniques et une surveillance de la chambre d'étanchéité en option	→ Excellente fiabilité anti-colmatage grâce au dilacérateur radial avec double effet de cisaillement → Combinaison hydraulique/dilacérateur optimisée pour une hauteur manométrique maximale au meilleur rendement → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation de la plus petite tuyauterie possible → Développé pour une simplicité de sélection dans le cas d'exigences élevées → Longue durée de vie grâce à un moteur de qualité supérieure avec deux garnitures mécaniques et une surveillance de la chambre d'étanchéité en option	→ Bon rendement et grande sécurité de fonctionnement grâce au système hydraulique optimisé → Facilité d'installation grâce au design compact avec condensateur intégré, faible poids de la pompe et bride taraudée → Travaux d'entretien moins fréquents grâce à une chambre d'étanchéité volumineuse et à une double étanchéité
Équipement/Fonction	→ Dilacérateur radial à double effet de cisaillement → Surveillance thermique du moteur → Version « A » : avec interrupteur à flotteur et fiche → Version « P » : avec fiche	→ Dilacérateur radial à double effet de cisaillement → Surveillance thermique du moteur → Surveillance de l'humidité dans le moteur → Homologation Ex conforme ATEX	→ Variante à courant alternatif, prête à être branchée et avec condensateur interne → Version A avec interrupteur à flotteur → Surveillance thermique du moteur




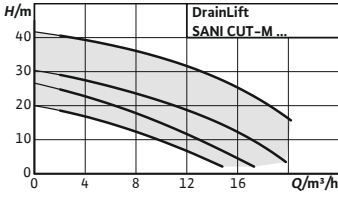
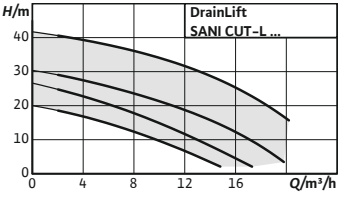
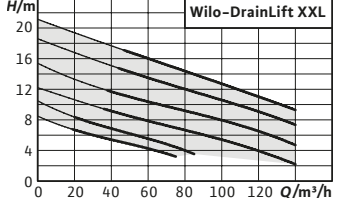
Gamme de produit	Wilox-Rexa UNI	Wilox-Rexa FIT Wilox-Rexa PRO	Wilox-EMU FA 08 à FA 15 (pompes standard)
Photo du produit			
Conception	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Utilisation	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées → Fluides agressifs (pH > 3,5)	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées	Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	54 m ³ /h	186 m ³ /h	380 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	21 m	52 m	51 m
Caractéristiques techniques	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 10 % → Profondeur d'immersion max. : 7 m → Température du fluide max. : 40 °C	→ Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S3 → Profondeur d'immersion max. : 7 m (FIT) ou 20 m (PRO) → Température du fluide max. : 40 °C	→ Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : S2 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	→ Grande fiabilité de fonctionnement grâce au système hydraulique résistant à la corrosion pour différents fluides → Installation aisée grâce à un matériau composite léger, un condensateur intégré et des fixations intégrées aux brides → Réduction de la fréquence d'entretien grâce aux doubles joints d'étanchéité et à une chambre d'étanchéité volumineuse	→ Version légère avec moteur en acier inoxydable ou version robuste en fonte grise → Également avec moteur classe énergétique IE3 (selon CEI 60034-30) → Moteurs avec mode de fonctionnement S1 pour installation à sec disponibles	→ Fonct. sécurisé grâce aux hydrauliques à canal unique, avec granulométrie libre → Proces. sécur. grâce à la surveillance facult. de chambre d'étanchéité
Équipement/Fonction	→ Surveillance thermique du moteur → Variante à courant monophasé avec condensateur interne → Version A avec fiche et interrupteur à flotteur → Version P avec fiche → Type de matériau « B » pour fluides agressifs, par ex. eaux de mer et de lac, condensats, eau distillée → Version « C » avec chemise de refroidissement	→ Surveillance thermique du moteur → Surveillance du compartiment du moteur (Rexa PRO) → Chambre d'étanchéité avec surveillance externe en option → Homologation ATEX (Rexa PRO)	→ Surveillance externe en option de la chambre d'étanchéité




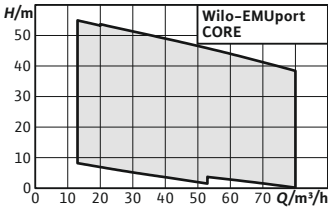
Gamme de produit	Wilo-Rexa BLOC	Wilo-EMU FA 08 à FA 60	Wilo-Rexa SUPRA
Photo du produit			
Conception	Pompe pour eaux chargées non immergée en construction monobloc	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe submersible pour eaux chargées
Utilisation	<ul style="list-style-type: none"> → Pompage des → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompage des → Eaux chargées brutes → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées → Eau sanitaire 	<ul style="list-style-type: none"> → Pompage des → Eaux chargées brutes → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées → Eau sanitaire
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	445 m ³ /h	8,679 m ³ /h	1500 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	26 m	124 m	71 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 70 °C → Température ambiante max. 40 °C → Classe de rendement du moteur : IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : <ul style="list-style-type: none"> – S1 avec moteur autorefroidi – S2 avec moteur refroidi par le liquide ambiant → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : <ul style="list-style-type: none"> – S1 avec moteur autorefroidi – S2 avec moteur refroidi par le liquide ambiant → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement élevée grâce au support de palier fermé avec chambre d'étanchéité remplie d'huile, chambre d'étanchéité supplémentaire et deux garnitures mécaniques → Faibles coûts énergétiques grâce à un rendement global élevé → Coûts d'exploitation réduits grâce à la conception par démontage arrière qui facilite l'entretien et permet de gagner du temps → Adaptation à l'espace disponible grâce à l'installation horizontale ou verticale 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs autorefroidis pour installation immergée et à sec → Sécurité des processus grâce à des options de surveillance complètes → Amélioration de la protection anticorrosion grâce au revêtement Ceram disponible en option afin de garantir une durée de vie prolongée → Versions spéciales pour fluides abrasifs et corrosifs → Versions spécifiques au client possibles 	<ul style="list-style-type: none"> → Moteurs autorefroidis pour installation immergée et à sec → Sécurité des processus grâce à des options de surveillance complètes → Amélioration de la protection anticorrosion grâce au revêtement Ceram disponible en option afin de garantir une durée de vie prolongée → Versions spécifiques au client possibles
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance externe en option de la chambre d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste en fonte grise → Surveillance en option pour <ul style="list-style-type: none"> – Température du palier de moteur – Température des enroulements du moteur – Étanchéité du moteur, des bornes et de la chambre d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste en fonte grise → Surveillance en option pour <ul style="list-style-type: none"> – Température du palier de moteur – Température des enroulements du moteur – Étanchéité du moteur, des bornes et de la chambre d'étanchéité

Gamme de produit	Wilo-Rexa SOLID-Q	Wilo-Rexa NORM	Wilo-EMU KPR
Photo du produit			
Conception	Pompe submersible pour eaux chargées	Pompe pour eaux chargées non immergée à moteur normalisé, entièrement montée sur socle	Pompe submersible axiale pour utilisation en puits d'accès aux canalisations
Utilisation	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées brutes → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées → Eau sanitaire 	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées brutes → Eaux chargées contenant des matières fécales → Eaux usées → Eau sanitaire 	Pompage des <ul style="list-style-type: none"> → Eaux chargées sans matières fécales → Eaux usées → Eau sanitaire
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	410 m³/h	1,660 m³/h	4,360 m³/h
Hauteur manométrique H_{max}	38 m	40 m	8 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Mode de fonctionnement non immergé : <ul style="list-style-type: none"> – S1 avec moteur autorefroidi – S2 avec moteur refroidi par le liquide ambiant → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement : S1 → Température du fluide max. : 70 °C → Température ambiante max. : 40 °C → Classe de rendement du moteur : IE3, IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement maximale et coûts d'entretien réduits en particulier pour le pompage d'eaux chargées brutes grâce aux propriétés autonettoyantes → Amélioration de la protection anti-corrosion grâce au revêtement Ceram disponible en option afin de garantir une durée de vie prolongée → Digital Data Interface (DDI) (option) avec surveillance vibrations intégrée, enregistreur de données et serveur web pour une surveillance aisée du système → Intégration possible de Nexos Intelligence 	<ul style="list-style-type: none"> → Remplacement simple de la roue grâce au concept back pull-out et à l'accouplement à spacer de série. Démontage de la roue sans démonter l'hydraulique de la tuyauterie et le moteur du socle → Unité « back pull-out » fermée : l'huile ne doit pas s'écouler de la chambre d'étanchéité au moment du démontage. 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage directement dans la conduite de refoulement → Angle des pales d'hélice réglable → Sécurité des processus grâce à des options de surveillance complètes → Versions spécifiques au client possibles
Équipement/Fonction	Nexos Intelligence en option : <ul style="list-style-type: none"> → Réduction des temps d'arrêt et des opérations de maintenance grâce à la détection et à l'élimination automatiques des colmatages → Commande simple et connexion au réseau local à l'aide d'un serveur Web intégré et de l'interface Ethernet de la pompe → Sécurité de fonctionnement améliorée en cas de panne grâce à un contrôle des pompes intégré, exécuté en redondance 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur en option → Surveillance externe en option de la chambre d'étanchéité 	<ul style="list-style-type: none"> → Version robuste en fonte grise

Gamme de produit	Wilo-DrainLift Box ... E Wilo-DrainLift Box ... D Wilo-DrainLift Box ... DS	Wilo-DrainLift SANI-S	Wilo-DrainLift SANI-M
Photo du produit			
Conception	Station de relevage pour eaux chargées compacte et fonctionnant de manière entièrement automatique pour une installation au sol et enterrée à l'intérieur de bâtiments.	Station de relevage à pompe simple compacte, prête à être branchée et à moteur immergé	Station de relevage à pompe simple prête à être branchée et à moteur immergé
Utilisation	Pour la collecte et l'évacuation en milieu domestique des : → Eaux chargées exemptes de matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	18 m ³ /h	29 m ³ /h	77 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	10.5 m	11 m	20 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz → Raccord côté refoulement : 40 mm → Raccord d'arrivée : 110 mm (DN 100) → Raccord de purge : 110 mm (DN 100) → Volume de la cuve : 113 l → Volume de commutation : 22 ... 30 l → Classe de protection coffret de commande (sur version DS) : IP54 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 47 l → Volume utile max. : 32 l → Racc. refoul. : DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % ou S1 → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 99 l → Volume utile max. : 74 l → Racc. refoul. : DN 80
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Montage facilité grâce à une pompe et à un clapet antiretour intégrés → Le grand volume de la cuve contribue à réduire le nombre d'opérations de commutation. → Facilité d'entretien → Cadre en acier inoxydable avec siphon (uniquement pour la version enterrée) 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage et transport extrêmement simples grâce à la construction compacte et très légère du module → Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, la protection thermique du moteur et une alarme sur alimentation auxiliaire → Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet antiretour 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage et transport très simples grâce à la construction légère et compacte → Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, la protection thermique du moteur et une alarme sur alimentation auxiliaire → Utilisation universelle pour plusieurs variantes (fonctionnement continu ou intermittent, version pour fluides agressifs) → Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet antiretour
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Station à pompe simple ou à double pompe → Système de relevage avec pompe pré-montée et surveillance thermique du moteur, pilotage du niveau, conduite de refoulement et clapet antiretour intégré → Prêt à être branché (station à pompe simple « E », station à double pompe « D ») → Version DS : station à double pompe avec coffret de commande à micro-processeur 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détection analogique du niveau (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour avec ouverture d'entretien → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détection analogique du niveau (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour avec ouverture d'entretien → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique

Gamme de produit	Wilo-DrainLift SANI-L	Wilo-DrainLift SANI-XL	Wilo-DrainLift SANI CUT-S
Photo du produit			
Conception	Station de relevage à pompe double compacte, prête à être branchée et à moteur immergé	Station de relevage à pompe double prête à être branchée et à moteur immergé	Station de relevage à pompe simple compacte, prête à être branchée et à moteur immergé avec dilacérateur.
Utilisation	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	77 m ³ /h	77 m ³ /h	20 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	20 m	20 m	41 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % ou S1 → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 122 l → Volume utile max. : 91 l → Racc. refoul. : DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % ou S1 → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 358 l → Volume utile max. : 286 l → Racc. refoul. : DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 21 l → Volume utile max. : 11 l → Racc. refoul. : DN 32
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Montage et transport aisés grâce à la construction compacte et légère → Grande sécurité de fonctionnement assurée par la station à double pompe, un large volume de commutation, la protection thermique du moteur et une alarme sur alimentation auxiliaire → Utilisation universelle pour plusieurs variantes (fonctionnement continu ou intermittent, version pour fluides agressifs) → Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet antiretour 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage et transport aisés grâce au faible poids → Grande sécurité de fonct. grâce à station double pompe, très grand volume de commut., protection thermique moteur et alarme sur alim. aux. → Utilisation universelle pour plusieurs variantes (fonctionnement continu ou intermittent, version pour fluides agressifs) → Entretien et nettoyage facilités à l'aide du couvercle transparent de la cuve et de l'ouverture de nettoyage dans le clapet antiretour 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation simplifiée avec montage mural possible et transport aisé grâce à une construction compacte légère et peu encombrante → Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, pompe avec dilacérateur radial et coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation d'une tuyauterie de petite taille → Conception résistante à la corrosion grâce à des matériaux plastique techniques et à l'acier inoxydable pour une grande fiabilité
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détection analogique du niveau (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour avec ouverture d'entretien → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détection analogique du niveau (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour avec ouverture d'entretien → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détection analogique du niveau → Clapet antiretour → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique

Gamme de produit	Wilco-DrainLift SANI CUT-M	Wilco-DrainLift SANI CUT-L	Wilco-DrainLift XXL
Photo du produit			
Conception	Station de relevage à pompe simple prête à être branchée et à moteur immergé avec dilacérateur.	Station de relevage à pompe double prête à être branchée et à moteur immergé avec dilacérateur.	Station de relevage pour eaux chargées Station à double pompe
Utilisation	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	20 m ³ /h	20 m ³ /h	140 m ³ /h
Hauteur manométrique H_{max}	41 m	41 m	21 m
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 64 l → Volume utile max. : 29 l → Racc. refoul. : DN 32 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 1~230 V, 50 Hz ou 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S3 10 % → Température du fluide : 3 ... 40 °C, max. 65 °C pour 5 min → Volume de la cuve : 64 l → Volume utile max. : 29 l → Racc. refoul. : DN 32 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Temp. fluide max. : 40 °C → Racc. refoul. : DN 80, DN 100 → Volume brut : 400/800 l → Volume de commutation : 305 ... 630 l
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Installation simplifiée et transport aisé grâce à une construction compacte légère et peu encombrante → Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, pompe avec dilacérateur radial et coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation d'une tuyauterie de petite taille → Conception résistante à la corrosion grâce à des matériaux plastique techniques et à l'acier inoxydable pour une grande fiabilité 	<ul style="list-style-type: none"> → Installation simplifiée et transport aisé grâce à une construction compacte légère et peu encombrante → Sécurité de fonctionnement assurée par le large volume de commutation, pompe avec dilacérateur radial et coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire → Coûts d'installation réduits grâce à l'utilisation d'une tuyauterie de petite taille → Conception résistante à la corrosion grâce à des matériaux plastique techniques et à l'acier inoxydable pour une grande fiabilité 	<ul style="list-style-type: none"> → Flexibilité d'emploi grâce à l'utilisation d'une ou de deux cuves → Vidange optimale de la cuve grâce à une aspiration basse → Sécurité de fonctionnement assurée par un spectre de puissance élevé et une détection fiable du niveau → Fonctionnement continu grâce à l'utilisation de moteurs autorefroidis
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détec. niveau analogique (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique 	<ul style="list-style-type: none"> → Coffret de commande avec alarme sur alimentation auxiliaire et report de défauts centralisé → Prêt à être branché → Cuve avec ouverture d'entretien et couvercle transparent → Détec. niveau analogique (4 ... 20 mA) → Clapet antiretour → Surveillance thermique du moteur avec sonde bimétallique 	<ul style="list-style-type: none"> → Surveillance thermique du moteur et détection de fuites → Pilotage du niveau avec capteur de niveau → Coffret de commande avec guidage par menus et contact sec → Raccord de tuyaux flexibles pour purge et pompe à membrane manuelle → Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement → Matériel d'installation

Gamme de produit	Wilo-EMUport CORE	Wilo-DrainLift WS 40/50	Wilo-Port 600 Wilo-Port 800
Photo du produit			
Conception	Station de relevage pour eaux chargées avec système de séparation pour installation en surface et enterrée (en cuve)	Cuve utilisée comme station de relevage enterrée ou station de relevage au sol	Cuve avec réservoir en matière synthétique en installation à pompe simple ou double
Utilisation	Pompage des eaux chargées contenant des matières fécales	Évacuation / pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ne pouvant pas être acheminées vers la canalisation par la gravitation.	Évacuation / pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ne pouvant pas être acheminées vers la canalisation par la gravitation.
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	80 m ³ /h		
Hauteur manométrique H_{max}	55 m		
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentation réseau : 3~400 V, 50 Hz → Mode de fonctionnement : S1 → Temp. fluide max. : 40 °C → Racc. refoul. : <ul style="list-style-type: none"> - CORE 20.2 : DN 80 - CORE 45.2/60.2 : DN 100 → Volume brut : <ul style="list-style-type: none"> - CORE 20.2 : 440 l - CORE 45.2/60.2 : 1200 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Racc. refoul. : <ul style="list-style-type: none"> - DrainLift WS 40/50 Basic : G 2, Ø 50 mm/G 2½, Ø 63 mm - DrainLift WS 40/50 : R 1½/R 2 → Raccord d'arrivée : DN 100/150/200 → Volume brut : <ul style="list-style-type: none"> - DrainLift WS...E : 255 l - DrainLift WS...D : 400 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Racc. refoul. : R 1¼, R 1½ → Raccord d'arrivée : DN 100, DN 150, DN 200 → Raccord côté refoulement de la pompe : R 1¼, R 1½ → Volume brut : 340 ... 900 l
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Sécurité de fonctionnement maximale grâce à la séparation des matières solides et des eaux chargées : De grosses matières solides ne doivent pas passer par la pompe – pas de colmatage → Système anticorrosion et longue durée de vie grâce à l'utilisation de matériaux PE et PUR → Grande facilité d'entretien, même en cours de fonctionnement, grâce à l'installation à sec hygiénique, à un accès facile de l'extérieur et à un verrouillage individualisé → Solution pérenne même en cas de teneur plus élevée de matières solides dans les eaux chargées 	<ul style="list-style-type: none"> → Cuve étanche à la pression pour installation au sol ou enterrée → Flexibilité optimale grâce au libre choix des alimentations → Cuve de grand volume → WS ... Basic : inclut la tuyauterie, la détection de niveau, le coffret de commande et la ou les pompe(s) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation universelle grâce à une extension de cuve jusqu'à 2,75 m → Sécurité de fonctionnement maximale : Protection contre les poussées sans poids supplémentaire, du niveau des eaux souterraines jusqu'à la surface du sol → Couvre-cuve de cuve jusqu'à classe D 400 → Entretien facilité par l'accouplement en partie haute → Durée de vie prolongée grâce à la cuve en polyéthylène résistant à la corrosion
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Stations de relevage pour eaux chargées avec système de séparation → Réservoir collecteur → 2x réservoirs de rétention des solides → 2x pompes pour eaux chargées → Tuyauterie complète avec raccord d'arrivée et raccord côté refoulement, et clapet antiretour 	Pompes pour eaux chargées Wilo utilisables : <ul style="list-style-type: none"> → DrainLift WS 40 : Rexa FIT-S → DrainLift WS 50 : Rexa UNI Pompes pour eaux chargées Wilo intégrées : <ul style="list-style-type: none"> → DrainLift WS 40 Basic : Rexa MINI3 → DrainLift WS 50 Basic : Rexa MINI3/UNI 	Pompes pour eaux chargées Wilo utilisables : <ul style="list-style-type: none"> → Drain TMW 32 → Drain Padus MINI3 → Rexa MINI3 → Rexa FIT-S → Rexa PRO-S

Gamme de produit	Wilo-DrainLift WS 1100	Wilo-Flumen OPTI-TR 22-1 ... 40-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 20 ... 40
Photo du produit		
Conception	Cuve avec réservoir en matière synthétique en installation à pompe simple ou double	Agitateur submersible à entraînement direct
Utilisation	Évacuation / pompage des eaux chargées contenant des matières fécales ne pouvant pas être acheminées vers la canalisation par la gravitation.	Mélange et circulation des dépôts et des matières solides ; destruction des couches de boues surnageantes
Diagramme caractéristique		
Débit Q_{max}	Poussée max. : 105 – 950 N	
Hauteur manométrique H_{max}		
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Racc. refoul. : G2 → Raccord d'arrivée : DN 150 → Racc. refoul. pompe : Rp 1½, Rp2, Rp 2½, DN 80 → Volume brut : 1215 l 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Montage flexible → Protection contre les poussées → Haute résistance 	<ul style="list-style-type: none"> → Faible risque de colmatage et fiabilité de fonctionnement grâce à l'optimisation de l'hydraulique → Résistance à l'usure grâce à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable à très faible propension à la cavitation → Possibilités d'utilisation multiples dans les applications les plus variées, y compris pour des durées de fonctionnement importantes → Réduction des coûts énergétiques et d'exploitation grâce aux moteurs IE3 (EXCEL-TRE) de série pour un meilleur rapport poussée/puissance
Équipement/Fonction	Pompes pour eaux chargées Wilo utilisables : <ul style="list-style-type: none"> → Padus MINI3 → Rexa UNI → Drain TP 80 → Rexa FIT/PRO → Rexa FIT-S → Rexa PRO-S 	<ul style="list-style-type: none"> → Montage stationnaire au mur et au sol → Montage flexible avec dispositif de descente ou avec fixation de tuyau spéciale → Orientation verticale ou horizontale dans le cas d'un montage avec dispositif de descente

Gamme de produit

Wilo-Flumen OPTI-RZP 20 ... 40
Wilo-Flumen EXCEL-RZPE 20 ... 40

Wilo-EMU RZP 50-2 ... 80-2

Photo du produit



Conception

Agitateurs submersibles à entraînement direct et unité de corps

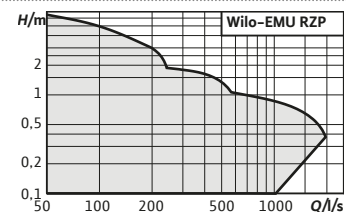
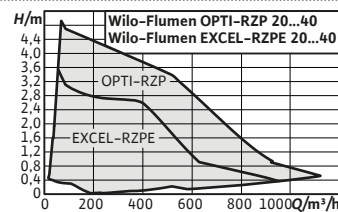
Agitateurs submersibles avec réducteur planétaire monocellulaire et unité de corps

Utilisation

→ Évacuation / pompage de grands volumes d'eaux usées et chargées
→ Génération de flux dans les voies d'eau

→ Évacuation / pompage de grands volumes d'eaux usées et chargées
→ Génération de flux dans les voies d'eau

Diagramme caractéristique

Débit Q_{max}

1130 m³/h

2221 – 6926 m³/h

Hauteur manométrique H_{max}

4.9 m

2.6 m

Caractéristiques techniques

→ Mode de fonctionnement immergé : S1
→ Profondeur d'immersion max. : 20 m
→ Température du fluide max. : 40 °C

→ Mode de fonctionnement immergé : S1
→ Profondeur d'immersion max. : 20 m
→ Température du fluide max. : 40 °C

Particularités




→ Fonctionnement continu fiable grâce à des hélices à faible colmatage et à un boîtier d'écoulement résistant au colmatage.
→ Sécurité de fonctionnement élevée due à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable
→ Réduction des coûts énergétiques grâce au rendement élevé de la pompe et au moteur de série IE3 (EXCEL-RZPE)
→ Adaptation simple aux paramètres de l'installation grâce au fonctionnement avec un convertisseur de fréquence

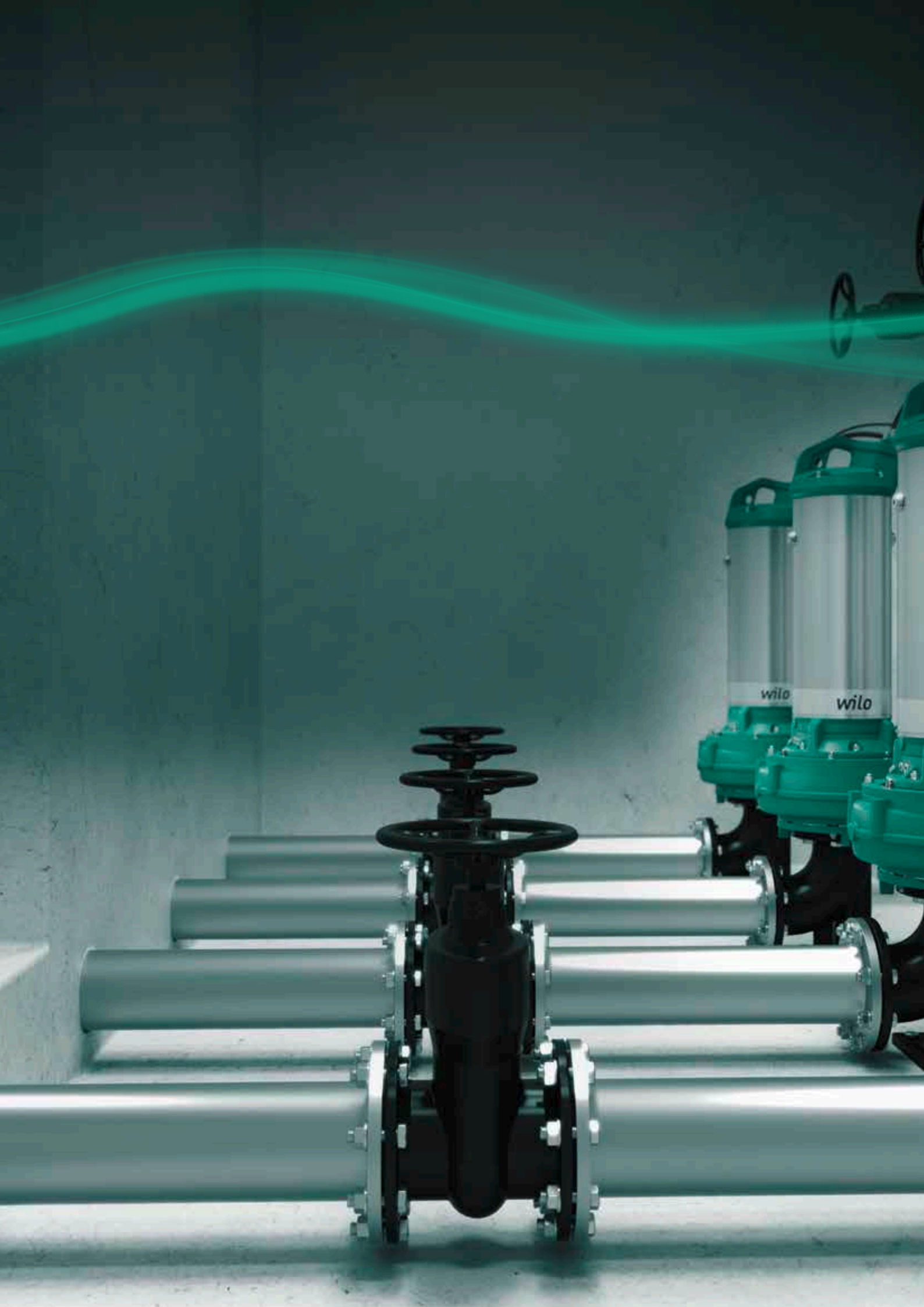
→ Possibilité de montage vertical ou en ligne
→ Hélice autonettoyante protégeant du risque de colmatage
→ Hélice en acier ou PUR

Équipement/Fonction

→ Montage stationnaire directement sur la tuyauterie
→ Montage flexible avec dispositif de descente

→ Montage stationnaire directement sur la tuyauterie
→ Montage flexible avec dispositif de descente
→ Possibilité de montage vertical ou en ligne

Gamme de produit	Wilo-Flumen OPTI-TR 50-3 ... 120-1 Wilo-Flumen EXCEL-TRE 50-3 ... 90-2	Wilo-EMU TR/TRE 216 ... 326-3	Wilo-Vardo WEEDLESS-VM
Photo du produit			
Conception	Agitateur submersible avec réducteur planétaire monocellulaire	Agitateur submersible avec réducteur planétaire à 2 étages	Agitateur vertical à basse vitesse avec moto-réducteur pour le montage fixe.
Utilisation	Génération d'un flux, suspension de matières solides, homogénéisation et destruction des couches de boues surangeantes	Mélange et circulation des boues optimisés sur le plan énergétique, création de vitesses d'écoulement	Pour la mise en suspension et l'homogénéisation en zones artisanales des : → Eau de drainage → Eaux vannes → Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier) → Boue
Diagramme caractéristique			
Débit Q_{max}	Poussée max. : 160 – 6 620 N	Poussée max. : 380 – 4 250 N	Poussée max. : 4 315 N
Hauteur manométrique H_{max}			
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Mode de fonctionnement immergé : S1 → Profondeur d'immersion max. : 20 m → Température du fluide max. : 40 °C 	<ul style="list-style-type: none"> → Diamètre d'hélice : 2,50/2,00/1,50 m → Diamètre de l'arbre de l'agitateur : 70 ... 114 mm → Longueur d'arbre : à partir de 2 m → Température du fluide : 3 ... 40 °C
Particularités	<ul style="list-style-type: none"> → Fonctionnement continu fiable grâce à des hélices à faible colmatage et aux grands paliers d'engrenage → Sécurité de fonctionnement élevée due à l'utilisation d'hélices moulées en acier inoxydable (TR/TRE 50-3, 60-3, 80-3) → Réduction des coûts énergétiques par un meilleur rapport poussée/puissance grâce à une hydraulique optimisée avec une tendance moindre à la cavitation et un moteur IE3 de série (EXCEL-TRE) 	<ul style="list-style-type: none"> → Utilisation efficace de l'énergie. La géométrie innovante des pales ainsi que les moteurs IE3/IE4 à haut rendement énergétique assurent le meilleur rapport poussée/puissance. → Fiabilité à long terme. L'hélice GFK/PA6 est résistante à l'usure, durable et se caractérise par son effet auto-nettoyant. → Fonctionnement silencieux grâce à une charge équilibrée de l'hélice, y compris dans les plages de poussée élevées et en conditions d'afflux défavorables. 	<ul style="list-style-type: none"> → Mélange optimal dans des bassins de différentes conceptions → Fiabilité des processus assurée par le matériau de l'hélice résistant à l'usure → Faible consommation d'énergie grâce aux moteurs IE3 et IE4 de série → Sens de poussée spécifique à l'installation grâce au sens de refoulement vers le fond du bassin ou vers la surface du fluide
Équipement/Fonction	<ul style="list-style-type: none"> → Montage stationnaire au mur → Montage flexible avec dispositif de descente → Orientation verticale ou horizontale dans le cas d'un montage avec dispositif de descente → Placement libre dans le bassin grâce au montage sur unité support 	<ul style="list-style-type: none"> → Placement libre dans le bassin grâce au montage sur unité support → Flexibilité de montage 	<ul style="list-style-type: none"> → Unité d'entraînement → Plaque moteur → Arbre de l'agitateur → Moyeu → Pale d'hélice



Augmentez la sécurité de fonctionnement.

Optez pour du confort et une rentabilité améliorée grâce à la combinaison intelligente de sécurité, rendement énergétique et mise en réseau numérique optimale.

Wilo-Rexa SOLID-Q avec Nexos Intelligence



[Accéder au catalogue en ligne](#)







4227590

WILO France SAS
Nous contacter

